



Универзитет у Крагујевцу
Факултет инжењерских наука
Ул. Сестре Јањић 6
Крагујевац

ФАКУЛТЕТ ИНЖЕЊЕРСКИХ НАУКА
УНИВЕРЗИТЕТ У КРАГУЈЕВЦУ

Бр. 014/1018

1208 20 год.
КРАГУЈЕВАЦ

НАСТАВНО-НАУЧНОМ ВЕЋУ ФАКУЛТЕТА ИНЖЕЊЕРСКИХ НАУКА УНИВЕРЗИТЕТА У КРАГУЈЕВЦУ

На седници Наставно-научног већа Факултета инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу одржаној 20.02.2020. године (број одлуке: 01-1/528-21 од 20.02.2020.) именовани смо за чланове Комисије за писање извештаја о испуњености услова кандидата **Стефана Ђурића** маг. инж. индустр. инж. за избор у звање **истраживач сарадник**. На основу података којима располажемо достављамо следећи

ИЗВЕШТАЈ

1. Биографија кандидата

1.1. Лични подаци

Стефан Ђурић је рођен у Крагујевцу, Република Србија, 18.09.1992. године.

Основно образовање је стекао у основној школи „Живадинка Дивац“ у Крагујевцу. Након завршетка основне, уписао је Прву техничку школу у Крагујевцу, смер Електротехничар рачунара, коју је завршио 2011. године.

Досадашњи научно-истраживачки рад и интересовања Стефан Ђурић је тежишно усмерио на области војног и производног машинства. У марту 2017. године изабран је у истраживачко звање истраживач – приправник на период од 3 године на Факултету инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу. У периоду од априла 2017. до новембра 2018. године био је стипендиста на докторским студијама Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије.

Као истраживач-приправник, од априла 2017. године ангажован је на научно-истраживачком пројекту ресорног министарства **ТР35034 - Истраживање примене савремених неконвенционалних технологија у производним предузећима са циљем повећања ефикасности коришћења, квалитета производа, смањења трошкова и уштеде енергије и материјала.**

У свом раду користи велики број софтвера за рад на рачунару, пре свега за геометријско моделирање делова и склопова, кинематску анализу, структурну анализу. Од програма које користи запажено је његово познавање програма CATIA, а током студија овладао је потребним знањима и користи програме INVENTOR, SIMUFACT, FEMAP, FORTRAN, MS Office и интернет.

Опредељен је за научни рад и усавршавање у области машинског и војног инжењерства са посебним акцентом овладавање знањима из области експлозивних материја, одржавања и делаборације убојних средстава, примене неконвенционалне поступке обраде, ЦНЦ машина за обраду, мерења савременом опремом и пројектовања у области мобилних војних оруђа. У току и након мастер студија оспособио је се за самостални рад на ЦНЦ глодалици и координатној мерној машини.

Током студија **Стефан Ђурић**, маст. инж. индустр. инж. је показао велику заинтересованост и за ваннаставне активности на факултету и постигао је веома запажене резултате. Био је члан многих комисија и представник студената на Факултету и Универзитету. Био је председник удружења Студентске уније Факултета инжењерских наука и члан многих тела Студентске уније на нивоу Универзитета и Републике Србије. Учествовао је у оснивању удружења Студентска формула Факултета инжењерских наука и био председник овог удружења.

1.2. Подаци о досадашњем образовању

Након завршетка средње школе, уписао је Факултет инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу, студијски програм Војноиндустријско инжењерство на којем је дипломирао 2015. године. Током студирања, показао је посебно интересовање за изучавање технологија из области убојних средстава и конструкције оклопних транспортера, а избором модула Пројектили и упаљачи је стекао основна знања из ове области.

Стручни назив дипломираног индустријског инжењера стекао је одбраном дипломског рада на студијском програму Војноиндустријско инжењерство на тему **Експериментална испитивања попустљивости контакта еластомера и челика при дејству тангенцијалне динамичке силе**. Након завршетка дипломских студија, уписао је мастер академских студија Војноиндустријско инжењерство, у школској 2015/2016. години. Стручни назив мастер инжењера индустријског инжењерства – војноиндустријско инжењерство стекао је одбраном мастер рада под називом **Примена инфрацрвене термографије у развоју новог материјала**. Основне и мастер академске студије Војноиндустријског инжењерства завршио је са просечном оценом 8.825 (осам и 825/1000). Током реализације стручне праксе у Техничком ремонтном заводу у Крагујевцу, успоставио је сарадњу и договор о будућим заједничким истраживањима и експериментима.

Докторске академске студије (ДАС) уписао је 2016. године на студијском програму Машинско инжењерство, на катедри за Производно машинство. Током прве две године докторских студија успешно је положио све испите предвиђене наставним планом и програмом са просечном оценом 9.83. У склопу реализованих активности прикупио је обимну литературу и реализовао већи број експеримената из области теме докторске дисертације, на основу којих су публиковани радови.

2. Преглед стручног и научног рада кандидата

Кандидат је аутор или коаутор 16 радова у међународним научним часописима и међународним и домаћим научно-стручним конференцијама.

2.1. Рад у националном часопису међународног значаја (M24)

1. Fatima Živić, Nenad Grujović, Slobodan Mitrović, Dragan Adamović, Vladimir Petrović, Andrija Radovanović, **Stefan Đurić**, Nikola Palić: Friction and Adhesion in Porous Biomaterial Structure, Tribology in Industry, ISSN 0354-8996, Vol. 38, br. 3, str. 361-370, 2016.

2.2. Саопштење са међународног скупа штампано у целини (M33)

1. Ivan Peko, Bogdan Nedić, Aleksandar Đorđević, **Stefan Đurić**, Dragan Džunić, Ivica Veža, PREDICTION OF SURFACE ROUGHNESS IN PLASMA JET CUTTING PROCESS USING NEURAL NETWORK MODEL, 15th International Conference on Tribology SERBIATRIB '17, Kragujevac, Serbia, 2017, 17th-19th May, pp. 520-525, ISBN 978-86-6335-041-0
2. Nikola Banduka, Ivan Peko, Marina Crnjac, Igor Bošnjak, **Stefan Đurić**, LINEAR LAYOUT DESIGN USING A SOFTWARE TOOL VISTABLE, Industrial Simulation Conference '2017, Warsaw, Poland, 2017, 31. May – 01 June, pp. 102-108, ISBN 978-90-77381-98-4.
3. Ivan Peko, Jure Krolo, Petra Bagavac, Nikola Banduka, **Stefan Đurić**, Andrej Bašić, MODELING AND OPTIMIZATION OF TENSILE STRENGTH ABS PARTS MANUFACTURED BY THE FUSED DEPOSITION MODELING PROCESS, International conference "Mechanical Technologies and Structure Materials", Split, Croatia, 2017, 21th – 22th. September, pp. 103-110, ISSN 1847-7917.
4. **Stefan Đurić**, Bogdan Nedić, Jelena Baralić, Jovica Bogdanov, Aleksandar Miljković, RESEARCHING THE POSSIBILITY OF APPLYING ABRASIVE WATERJET IN PROJECTILE DISASSEMBLY PROCESS, 8th International scientific conference on defensive technologies OTEH 2018, Belgrade, Serbia, 2018, 11th-12th October, pp. 200-205, ISBN 978 – 8681123-88-1.
5. **Stefan Đurić**, Dragan Adamović, Bogdan Nedić, Bratislav Trifunović, Desimir Jovanović, MATERIAL SELECTION OF PROTECTIVE COATINGS, 37th International conference on production engineering of Serbia – ICPE – S 2018, Kragujevac, Serbia, 2018, 25th-26th October, pp. 69-74, ISBN 978-86-6335-057-1.
6. Aleksandar Miljković, Milan Blagojević, **Stefan Đurić**, DESIGN CONCEPT OF IMPACT ATTENUATOR BASED ON COMPARATIVE ANALYSIS, 37th International conference on production engineering of Serbia – ICPE – S 2018, Kragujevac, Serbia, 2018, 25th-26th October, pp. 224-235, ISBN 978-86-6335-057-1.
7. Bogdan Nedić, Jelena Baralić, **Stefan Đurić**, CUTTING SPEED AND LASER POWER INFLUENCE ON MACINED SURFACE ROUGHNESS AND DEPTH OF THE LASER MILLING, 37th International conference on production engineering of Serbia – ICPE – S 2018, Kragujevac, Serbia, 2018, 25th-26th October, pp. 253-259, ISBN 978-86-6335-057-1.

8. Bogdan Nedić, Lazar Slavković, **Stefan Đurić**, Dragan Adamović, SURFACE ROUGHNESS QUALITY, FRICTION AND WEAR 3D PRINTED PARTS, 16th International Conference on Tribology SERBIATRIB '19, Kragujevac, Serbia, 2019, 15th-17th May, pp. 98-103, ISSN 2620-2832.
9. Jelena Baralić, Bogdan Nedić, **Stefan Đurić**, THE INFLUENCE OF LASER MILLING PROCESS PARAMETERS ON DEPTH OF CUT AND SURFACE ROUGHNESS, 16th International Conference on Tribology SERBIATRIB '19, Kragujevac, Serbia, 2019, 15th-17th May, pp. 463-467, ISSN 2620-2832.
10. **Stefan Đurić**, Bogdan Nedić, Slobodan Malbašić, Jelena Baralić, APPLICATION OF NEW TECHNOLOGIES FOR DEMILITARIZATION ORDNANCE IN ORDER TO PROTECT ENVIRONMENT, 14th International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering, Banja Luka, Bosnia and Herzegovina, 2019, 24th-25th May, pp. 561-566.
11. **Stefan Đurić**, Bogdan Nedić, Jelena Baralić, Aleksandar Miljković, PYROTECHNIC SAFETY IN THE PROCESS OF DEMILITARIZATION OF EXPLOSIVE ORDNANCE FROM THE ASPECT OF APPLICATION OF NEW TECHNOLOGIES, 13th International Quality Conference, Kragujevac, Serbia, 2019, 29th May – 1. June, pp. 355-360.

2.3. Рад у врхунском часопису националног значаја (M51)

1. Desimir Jovanović, Predrag Janković, Miroslav Radovanović, **Stefan Đurić**: The replacement of cadmium coating on parts of the weapon with tungsten-disulphide coating, Advanced Technologies, ISSN 2406-2979, Vol. 7, br. 1, str. 64-68, 2018.

2.4. Рад у истакнутом националном часопису (M52)

1. Slobodan Malbašić, **Stefan Đurić**: Risk assessment framework: An application of Bayesian belief networks in ammunition delaboration project, Military Technical Courier, ISSN 0042-8469, Vol. 67, br. 3, str. 614-641, 2019.

2.5. Рад на скупу националног значаја штампано у целини (M63)

1. **Stefan Đurić**, Bogdan Nedić, Bratislav Trifunović, Desimir Jovanović, Aleksandra Kostić, TRIBOLOŠKE KARAKTERISTIKE GALVANSKIH PREVLAKA I PREVLAKE VOLFRAM DISULFIDA, 15th International Conference on Tribology SERBIATRIB '17, Kragujevac, Srbija, 2017, 17th-19th May, pp. 698-703, ISBN 978-86-6335-041-0.
2. Desimir Jovanović, Bogdan Nedić, Predrag Janković, **Stefan Đurić**: ZAMENA PREVLAKA KADMIJUMA PREVLAKAMA VOLFRAM-DISULFIDA, 37. Savetovanje Proizvodnog Mašinstva Srbije SPMS 2018, Kragujevac, Srbija, 25th-26th Oktober 2018, pp. 120-124, ISBN 978-86-6335-057-1.

2.6. Учешће у реализацији научно-истраживачких пројеката

1. TEMPUS пројекат "Modernization of WBC universities through strengthening of structures and services for knowledge transfer, research and innovation", 530213-TEMPUS-1-2012-RS-JPHES, координатор за сарадњу са студентима Универзитета у Крагујевцу, 2012.
1. TP35034: Истраживање примене савремених неконвенционалних технологија у производним предузећима са циљем повећања ефикасности

коришћења, квалитета производа, смањења трошкова и уштеде енергије и материјала, Пројекат Министарства за просвету, науку и технолошки развој, 2017-,

2.7. Учешће у организацији међународних и домаћих научно-стручних скупова

1. Члан организационог одбора: 37th International Conference on Production Engineering of Serbia ICPE-S 2018, 25 – 26 October, Kragujevac, Serbia, 2018, 2018.
2. Члан организационог одбора: 16th International Conference on Tribology, SERBIATRIB '19, 15 – 17 May, Kragujevac, Serbia, 2019, 2019

3. Оцена стручног и научног рада кандидата у претходном изборном периоду

Кандидат Стефан Ђурић маг. инж. индустр. инж. је студент докторских академских студија на Факултету инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу. Кандидат се бави научно-истраживачком раду и објавио је већи број научних радова међународног и националног значаја и презентовао је своје резултате на међународним и домаћим скуповима. Учествује у реализацији вежби на предметима:

1. Производне технологије, 2017-
2. Инжењерски алати, 2017,
3. Машински материјали, 2017 –
4. Мерење и управљање, 2017-
5. Техничко цртање са компјутерском графиком, 2019-
6. Савремени обрадни системи, 2017-
7. Технологије прераде пластичних маса, 2017-
8. Неконвенционални поступци обраде, 2017-

4. Оцена испуњености услова за стицање истраживачког звања

На основу свега наведеног у претходним тачкама овог извештаја Комисија сматра да кандидат испуњава све услове утврђене чл. 76 Закона о науци и истраживањима („Службени гласник РС“, број 49 од 8. јула 2019. године) за избор у истраживачко звање истраживач-сарадник у области машинског инжењерства:

- Кандидат је студент докторских студија на Факултету инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу на студијском програму машинско инжењерство
- Кандидат има пријављену тему докторске дисертације под насловом: **Примена воденог млаза високог притиска за развој и унапређење процеса делаборације убојних средстава**
- Претходне нивое студија кандидат је завршио са просечном оценом 8.825 (осам и 825/1000)
- Кандидат има објављене научно-истраживачке радове

5. Предлог Комисије за избор кандидата у истраживачко звање истраживач сарадник

На основу детаљне анализе приложене документације, Комисија сматра да кандидат **Стефан Ђурић, маг. инж. индустр. инж.** испуњава све предвиђене услове за избор у истраживачко звање **истраживач – сарадник** у области машинског инжењерства

Комисија предлаже Наставно-научном већу Факултета инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу да на основу чл. 76, 85 до 88 Закона о науци и истраживањима („Службени гласник РС“, број 49 од 8. јула 2019. године), члана 8, 14, 15 и 16 Правилника о поступку, начину вредновања и квантитативном исказивању научноистраживачких резултата истраживача (Сл. гл. РС бр. 24/2016, 21/2017 и 38/2017) и чл. 124 и 126 Статута Факултета инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу (бр. 01-1/2262 од 02.07.2018. год. и бр. 01-1/3103-1 од 21.09.2018. год.) **Стефана Ђурића, маг. инж. индустр. инж.** изабере у звање **истраживач сарадник** у области машинско инжењерство.

У Крагујевцу,

Датум: 10.03.2020.

КОМИСИЈА:



-
1. Др Богдан Недић, редовни професор, Факултет инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу
Ужа научна област: Производно машинство



-
2. Др Слободан Митровић, редовни професор, Факултет инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу
Ужа научна област: Производно машинство



-
3. Др Зоран Бајић, доцент, Војна академија, Универзитет одбране у Београду,
Ужа научна област: Заштита животне средине