

Факултет инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу
Катедра за Производно машинство

ПРЕДЛОГ ТЕМА ЗА ЗАВРШНЕ РАДОВЕ 2026

Р. бр.	Предмет/наставник	Наслов	Кратак опис
1.	БМ6411 Производне технологије 2	Ливење у пешчаним калупима са примерима из праксе	Основни појмови о ливењу. Ливкост. Методи ливења. Ливење у пешчаним калупима. Практични примери ливења у песку различитих одливака.
	Проф. др Душан Арсић		
2.	БМ4300 Производне технологије	Слободна тема	
	Проф. др Душан Арсић		
3.	БМ1400 Машински материјали	Преглед угљеничних и легираних челика за побољшање и њихова практична примена.	Опште напомене о челицима. Подела челика. Угљенични и легирани челици за побољшање. Објаснити термичку обраду побољшања. На неким карактеристичним примерима указати утицај врсте отпуштања на најважније механичке особине челика.
	Проф. др Душан Арсић		
4.	БМ1400 Машински материјали	Преглед метода термичке обраде са посебним освртом на каљење челика.	Основни појмови о термичкој обради. Средства за загревање и хлађење. Материјали за каљење. Преглед метода термичке обраде. Каљење челика. Испитивање квалитета окаљених комада. Закључак.
	Проф. др Душан Арсић		
5.	БМ1400 Машински материјали	Слободна тема	
	Проф. др Душан Арсић		
6.	БМ1400 Машински материјали	Слободна тема	
	Проф. др Душан Арсић		
7.	БМ6211 Машине и алати у обради деформисањем	Конструкције алата за обраду лима пробијањем и просецањем	Увод, Технолошки процеси обраде лима пробијањем и просецањем, Конструктивни елементи алата за обраду лима пробијањем и просецањем, Избор пресе и начин монтаже алата, Конструкција алата за пробијање и процесна дела од лима, Закључци. Литература
	Проф. др Весна Мандић		
8.	БМ6411 Производне технологије 2		
	Проф. др Весна Мандић		

9.	БМ4300 Производне технологије	Анализа процеса хладног истискивања	Увод. Технолошки процеси хладног истискивања. Прорачуни технологије. Делови са озубљењима. Ступица случаја за делове неправилне геометрије са озубљењима. Резултати и закључна разматрања. Литература.
	Проф. др Весна Мандић		
10.	БМ6412 CAD/CAM/CAE 1 БВИ6300-2 CAD/CAM/CAE 1	CAE анализа процеса обраде деформисањем	Увод. Технолошки процес. Пројектовање алата. Нумерички алати за моделирање и симулацију процеса, CAE моделирање процеса. Резултати нумеричких експеримената и анализа, Закључци. Литература
	Проф. др Весна Мандић		
11.	БМ6412 CAD/CAM/CAE 1 БВИ6300-2 CAD/CAM/CAE 1	CAE анализа процеса савијања лима	Угаоно савијање лимова, Еластично исправљање при савијању лимова и конструктивна решења, Нумеричке симулације процеса применом методе коначних елемената, CAE моделирање процеса савијања лима, Анализа нумеричких резултата, Закључци. Литература
	Проф. др Весна Мандић		
12.	БМ6412 CAD/CAM/CAE 1 БВИ6300-2 CAD/CAM/CAE 1	Слободна тема у договору са студентом	
	Проф. др Весна Мандић		
13.	Основи трибологије (БМ5311)	Трење. Квантификација трења.	Теоријске основе појма трење и методе мерења.
	Драган Џунић		
14.	Основи трибологије (БМ5311)	Хабање. Квантификација хабања.	Теоријске основе појма хабање и методе мерења.
	Драган Џунић		
15.	Основи трибологије (БМ5311)	Подмазивање и мазива.	Дефинисање врста подмазивања и класификација мазива, као и њихов отицај на понашање трибомеханичких система.
	Драган Џунић		
16.	Основи трибологије (БМ5311)	Топографија контактних површина елемената трибомеханичких система.	Теоријско дефинисање храпавости површина уз експериментални приказ мерења храпавости површина са различитом завршном обрадом.
	Драган Џунић		
17.	Основи трибологије (БМ5311)	Слободна тема	
	Драган Џунић		
18.	Основи трибологије (БМ5311)	Слободна тема	
	Драган Џунић		
	БМ5200 МЕРЕЊЕ И УПРАВЉАЊЕ	Начини карактеризације рада сензора	

19.	Проф. др Фатима Живић		Опис карактеристика и примене изабраног сензора. Сензори базирани на паметним материјалима.
20.	БМ5200 МЕРЕЊЕ И УПРАВЉАЊЕ	Аналитички модели пиезоелектричних сензора	Опис карактеристика и примене изабраног сензора. Аналитички изрази зависности улазних величина, материјалних карактеристика и излазних величина.
	Проф. др Фатима Живић		
21.	БМ5200 МЕРЕЊЕ И УПРАВЉАЊЕ	Слободна тема	Слободна тема
	Проф. др Фатима Живић		
22.	БМ6311 МЕРЕЊЕ, КОНТРОЛА И КВАЛИТЕТ	Статистичка контрола процеса у производњи код 3Д штампе	Утицајни параметри процеса изабране адитивне технологије на квалитет финално одштампаног предмета. Практична израда узорака и анализа тестова.
	Проф. др Фатима Живић		
23.	БМ6311 МЕРЕЊЕ, КОНТРОЛА И КВАЛИТЕТ	Аналитички модели код процеса 3Д штампе	Дизајн мерног система за мерење процесних параметара 3Д штампе. Утицајне величине и аналитички модел процеса.
	Проф. др Фатима Живић		
24.	БМ6311 МЕРЕЊЕ, КОНТРОЛА И КВАЛИТЕТ	Слободна тема	Слободна тема
	Проф. др Фатима Живић		
25.	БИЗЖС4100 Безбедност и здравље на раду	Специфичности и унапређење безбедности и здравља при раду од куће	Овај рад треба да идентификује кључне изазове и специфичне ризике који се јављају приликом обављања професионалних активности у кућном амбијенту. Кроз анализу тренутног стања, предлажу се мере и препоруке за прилагођавање радног места како би се осигурала максимална безбедност, ергономска исправност и очување здравља запослених.
	Проф. др Марко Ђапан		
26.	БМ6313 Основи индустријске производње	Врсте опасности и штетности у савременој индустријској пракси	Навести и описати све опасности и штетности које могу да се идентификују у савременој индустријској пракси. Детаљно образложити приступе за њихово унапређење.
	Проф. др Марко Ђапан		
27.	БМ6313 Основи индустријске производње	Савремени системи безбедности на раду базирани на технологијама индустрије 4.0	Овај рад треба да истражи интеграцију напредних технологија попут интернета ствари (IoT), вештачке интелигенције и паметних сензора у циљу стварања безбеднијег радног окружења. Фокус је на преласку са
	Проф. др Марко Ђапан		

			традиционалних метода на проактивне системе који омогућавају праћење ризика у реалном времену и брзо реаговање на потенцијалне опасности.
28.	БМ6313 Основи индустријске производње	Слободна тема	Слободна тема се дефинише у договору са студентом, сходно његовом интересовању, тренутним захтевима привреде.
	Проф. др Марко Ђапан		
29.	БМ6313 Основи индустријске производње	Слободна тема	Слободна тема се дефинише у договору са студентом, сходно његовом интересовању, тренутним захтевима привреде.
	Проф. др Марко Ђапан		
30.	БМ6313 Основи индустријске производње	Слободна тема	Слободна тема се дефинише у договору са студентом, сходно његовом интересовању, тренутним захтевима привреде.
	Проф. др Марко Ђапан		
31.	БВИ5407-2, БВИ5304-3 Технологија прераде пластичних маса	Технологија дувања пластичних боца – пример производње амбалаже за воду	У оквиру рада студент ће се бавити приказом технологије дувања пластичних маса на примеру израде стандардне ПЕТ флаше за паковање воде. Описују се основни принципи процеса: израда преформа, грејање, растезање и дување у калулу. Обрађују се параметри процеса, карактеристике материјала, као и могући дефекти производа. Кроз 3D модел преформе и боце приказује се основна геометрија и принцип рада алата. (Може доћи до корекције теме у складу са потенцијалима кандидата или потребама индустрије)
	Проф. др Сузана Петровић Савић		
32.	БВИ5407-2, БВИ5304-3 Технологија прераде пластичних маса	Процес бризгања пластичних делова – пример производње кућишта за дугме	У оквиру рада студент ће описати технологија бризгања термопластичних материјала кроз конкретан пример израде кућишта за пластично дугме (нпр. за апарат, ауто-дугме, кућни уређај). Обрађују се основни принципи процеса, структура алата, избор материјала и основне фазе циклуса бризгања. Студент ће направити 3D модел производа, дефинисати основне технолошке параметре и дати преглед могућих недостатака у процесу. (Може доћи до корекције теме у складу са потенцијалима кандидата или потребама индустрије)
	Проф. др Сузана Петровић Савић		

33.	БВИ5407-2, БВИ5304-3 Технологија прераде пластичних маса	Слободна тема	У складу са потенцијалима кандидата или потребама индустрије дефинисаће се тема
	Проф. др Сузана Петровић Савић		
34.	БВИ5405-2 Пројектовање технолошких процеса	Моделирање распореда фабрике/погона за машинску обраду делова	У оквиру рада студент ће пројектовати логички и просторни распоред фабрике/погона у којој се изводе операције машинске обраде (резање, бушење, глодање, стругање, брушење). Биће дефинисани ток материјала од пријема сировине до финалног производа, као и распоред основних производних и помоћних зона: магацин, припрема, машинска обрада, контрола квалитета, паковање и отпрема. Распоред ће бити представљен у виду 2D или 3D скице, а свака радна зона ће бити описана функцијом и потребном опремом. (Може доћи до корекције теме у складу са потенцијалима кандидата или потребама индустрије)
	Проф. др Сузана Петровић Савић		
35.	БМ 5411(-2) Машине алатке	Упоредна анализа конструкције и кинематике класичног и ЦНЦ струга	У оквиру рада студент ће извршити упоредну анализу конструкционих и кинематских карактеристика класичног струга и ЦНЦ струга. Биће приказан начин преноса кретања од електромотора до главног вратила у оба система, са акцентом на разлике у кинематским ланцима, степенима слободе, врстама актуатора и елементима за управљање кретањем. Рад ће укључити и 3D модел поједностављене кинематике оба типа струга, као и шематски приказ механичког и електро система управљања. Такође ће бити анализирани експлоатационе карактеристике. Ова анализа може послужити као основа за избор одговарајуће машине у контексту специфичних производних захтева. (Може доћи до корекције теме у складу са потенцијалима кандидата или потребама индустрије)
	Проф. др Сузана Петровић Савић		
36.	БМ 5411(-2) Машине алатке	Конструкција и функционалне карактеристике главних вратила машина алатки	У оквиру рада студент ће анализирати конструкцију и функцију главног вратила. Биће обрађени основни захтеви који се постављају пред главно вратило (крутост, тачност, динамичка стабилност), као и начин преноса обртног кретања од погона до радног алата или обрадка.
	Проф. др Сузана Петровић Савић		

			Рад ће обухватити анализу различитих конструкционих решења, врсте лежајева који се користе, системе подмазивања и хлађења, као и утицај конструкције главног вратила на тачност и квалитет обраде. Биће приказан поједностављен кинематски и конструкциони модел главног вратила са шематским приказом оптерећења. Циљ рада је да се прикаже значај правилног конструкционог избора главног вратила у односу на намену и експлоатационе услове машине алатке. (Може доћи до корекције теме у складу са потенцијалима кандидата или потребама индустрије)
37.	БМ6261 ПРОИЗВОДНИ СИСТЕМИ Проф. др Александар Алексић	Анализа и могућности унапређења резилијентности производних предузећа	Кандидат има задатак да анализира принципе резилијентности и моделе резилијентности производних предузећа. На основу реалних података, студент треба да процени резилијентност посматраног предузећа применом постојећих модела и да анализира предлоге за унапређење тренутног стања.
38.	БМ6261 ПРОИЗВОДНИ СИСТЕМИ Проф. др Александар Алексић	Слободна тема	Дефинише се у договору са студентом, сходно његовом интересовању и актуелним трендовима у привреди.
39.	БМ6261 ПРОИЗВОДНИ СИСТЕМИ Проф. др Александар Алексић	Управљање снабдевањем у производним предузећима и оптимизација управљања залихама	Кандидат има задатак да анализира управљање снабдевањем у производним предузећима. Треба да узме у обзир развијање плана набавке, разјашњавање захтева за набавком, успостављање планова за управљање у кризним ситуацијама, усклађивање потреба са могућностима добављача, анализирање профила потрошње организације, тражење могућности за побољшање ефикасности и вредности набавке, сарадњу са добављачима како би се идентификовале могућности набавке. На основу постојећих модела и података из праксе, кандидат треба да одреди колико је економски исплативо да предузеће набавља уградне елементе у финлани производ или да

			исте реализује у свом производном систему са аспекта управљања залихама.
40.	БМ6261 ПРОИЗВОДНИ СИСТЕМИ	Анализа прогнозе тражње у производним предузећима и примена квантитативних метода прогнозе	Кандидат има задатак да анализира квантитативне приступе који се користе за прогнозирање тражње у општем контексту управљања пословањем. У оквиру рада потребно је да детаљније представи две до три конкретне методе које се најчешће примењују у производним предузећима, уз објашњење њихових основних принципа, предности и ограничења у практичној примени. Након теоријског прегледа, кандидат треба да прикупи релевантне податке о тражњи, провери њихову поузданост и припреми их за анализу. На основу тако припремљених података потребно је одредити прогнозиране вредности тражње применом више различитих квантитативних модела. Ради процене квалитета добијених резултата, кандидат треба да израчуна одговарајуће мере грешке прогнозе и на основу упоредне анализе предложи модел који обезбеђује најпрецизније и најпоузданије резултате прогнозирања.
	Проф. др Александар Алексић		
41.	БМ6261 ПРОИЗВОДНИ СИСТЕМИ	Слободна тема	Дефинише се у договору са студентом, сходно његовом интересовању и актуелним трендовима у привреди.
	Проф. др Александар Алексић		
42.	БМ6261 ПРОИЗВОДНИ СИСТЕМИ	Слободна тема	Дефинише се у договору са студентом, сходно његовом интересовању и актуелним трендовима у привреди.
	Проф. др Александар Алексић		
43.	БВИ4300-3 Производне технологије	Слободна тема	
	Проф. др Нада Ратковић		
44.	БВИ4300-3 Производне технологије	Развој и примена поступка фрикционог заваривања мешањем	Процес фрикционог заваривања мешањем. Основне карактеристике и параметри процеса. Појединачан опис свих релевантних параметара FSW. Нови аспекти примене FSW.
	Проф. др Нада Ратковић		
45.	БВИ1400-3 Машински материјали	Легуре титана	Производња титана и његових легура. Основне карактеристике овог метала и његових легура. Примена у различитим областима индустрије.
	Проф. др Нада Ратковић		

46.	БВИ1400-3 Машински материјали	Слободна тема	
	Проф. др Нада Ратковић		
47.	БВИ1400-3 Машински материјали	Анализа конструкционих челика	Опште карактеристике конструкционих челика. Класификација, опис и примена.
	Проф. др Нада Ратковић		
48.	БВИ1400-3 Машински материјали	Улога и значај полимерних материјала у машинској индустрији	Структура полимерних материјала. Врсте и својства полимера. Методе прераде полимерних материјала. Примена у индустрији.
	Проф. др Нада Ратковић		
49.	Основни трибологије	Савремени триболошки материјали и превлаке	
	Проф. Слободан Митровић		
50.	Основни трибологије	Модификовање контактних површина	
	Проф. Слободан Митровић		
51.	Основни трибологије	Примена АФМа у триболошкој карактеризацији материјала	
	Проф. Слободан Митровић		
52.	Основни трибологије	Слободна тема 1	
	Проф. Слободан Митровић		
53.	Основни трибологије	Слободна тема 2	
	Проф. Слободан Митровић		
54.	Основни трибологије	Слободна тема 3	
	Проф. Слободан Митровић		
55.	БВИ2400 Техничко цртање са компјутерском графиком	Прорачун дужине контуре (путање алата) дела за сечење по контури	У оквиру завршног рада обрадити поступак прорачуна укупне дужине контуре, односно путање коју алат прелази приликом сечења дела по задатој геометријској форми. Рад укључује анализу различитих метода сечења (ласерско, плазма, механичко), као и поступке генерисања путање у софтверима за ЦНЦ машинску обраду. Посебну пажњу посветити оптимизацији путање алата ради смањења времена обраде, потрошње енергије, као и процени производних трошкова и ефикасности процеса.
	Проф. др Милан Ерић		
56.	БМ6471 и БРТСИ6300 Базе података	Просторни подаци – коришћење	У оквиру (завршног/дипломског) рада представити шта су просторни подаци и њихову улогу у савременом свету. Истражити
	Проф. др Милан Ерић		

			начине прикупљања, обраде и визуелизације просторних података. Приказати основне алате и софтвере за рад са просторним подацима (QGIS, ArcGIS и сл.). Анализирати конкретне примере примене просторних података у различитим секторима. Показати значај просторних анализа у доношењу одлука.
57.	БМ6471 и БРТСИ6300 Базе података	Блокчејн технологије	Циљ (завршног/дипломског) рада је да се објасне основе функционисања блокчејн система/технологија, типови блокчејн мрежа, као и потенцијал и изазови у њиховој примени. Објаснити шта је блокчејн и како функционише. Анализирати главне компоненте блокчејн система (блокови, чворови, алгоритми). Истражити различите типове блокчејн мрежа. Приказати конкретне примене блокчејн технологије. Указати на изазове и ограничења блокчејн система у реалној примени.
	Проф. др Милан Ерић		
58.	БМ6471 и БРТСИ6300 Базе података	Дистрибуиране архитектуре	Завршним/дипломским радом реализовати следеће циљеве: Објаснити основне концепте дистрибуираних система и архитектура. Представити главне типове дистрибуираних архитектура (клијент-сервер, реер-to-реер, микросервисне итд.). Истражити механизме комуникације, синхронизације и отклањања грешака у дистрибуираним окружењима. Приказати реалне примене и предности дистрибуираних архитектура у савременим информационам системима. Анализирати изазове као што су латенција, безбедност, управљање подацима и скалабилност.
	Проф. др Милан Ерић		
59.	БРТСИ7200 Пројектовње информационах система и база података	Тестирање софтвера	Дипломским/завршним радом обрадити основне појмове, фазе тестирања, алате који се користе, као и значај тестирања у осигурању квалитета и поузданости софтвера. Циљеви рада: Објаснити шта је тестирање софтвера и зашто је важно у развоју информационах
	Проф. др Милан Ерић		

			система. Представити различите врсте и фазе тестирања. Приказати разлику између мануелног и аутоматизованог тестирања. Анализирати најчешће коришћене алате за тестирање (Selenium, JUnit, Postman). Применити тестирање на практичном примеру и анализирати резултате.
60.	БРТСИ7200 Пројектовње информационих система и база података	Интеграција релационе базе података са апликацијом и рад са JSON/XML подацима	Рад обухвата развој једноставне апликације (desktop или web) која користи релациону базу података за чување и обраду података, уз подршку за размену података у XML и JSON формату. У раду ће бити: пројектована база података (ЕР модел и релациона шема), имплементиран приступ бази из апликације, реализована обрада и складиштење JSON/XML података, анализирана безбедност приступа и рад са трансакцијама. Циљ рада је повезивање теоријских концепата база података са реалном софтверском имплементацијом.
	Проф. др Милан Ерић		
61.	БУИ2400 Материјали у урбаном инж.	Примена полимерних материјала у грађевинарству	Увод. Полимерни материјали. Врсте полимерних материјала. Поступци добијања и прераде полимерних материјала. Примери примене полимерних материјала у грађевинарству.
	Проф. др Драган Адамовић		
62.	БУИ2400 Материјали у урбаном инж.	Означавање и системизација материјала.	Увод. Врсте материјала. Распознавање материјала. Стандарди за означавање материјала. Означавање челика према различитим стандардима. Означавање обојених метала према различитим стандардима.
	Проф. др Драган Адамовић		
63.	БУИ2400 Материјали у урбаном инж.	Прерада и примена техничког дрвета	Увод. Дрво као технички материјал. Врсте дрвета. Полупроизводи од дрвета. Начини прераде дрвета. Примена дрвета у техници.
	Проф. др Драган Адамовић		
64.	БУИ2400 Материјали у урбаном инж.	Физичке карактеристике инжењерских материјала	Увод. Својства материјала. Физичка својства материјала. Одређивање физичких својстава материјала.
	Проф. др Драган Адамовић		
	БУИ2400 Материјали у урбаном инж.	Изолациони материјали у грађевинарству	

65.	Проф. др Драган Адамовић		Увод. Врсте изолационих материјала. Електро изолациони материјали. Термо изолациони материјали. Хидро изолациони материјали. Материјали за звучну изолацију. Примери премене изолационих материјала.
66.	БУИ2400 Материјали у урбаном инж. Проф. др Драган Адамовић	Слободно (на основу интересовања студента)	Увод...
67.	Производни системи	Аутоматизација и роботизација у савременим производним системима	Циљ рада је анализа улоге аутоматизације и индустријских робота у модерним производним процесима. Рад може обухватити преглед технологија индустријске аутоматизације, предности и изазове њихове примене, као и примере из савремене индустријске праксе.
	Проф. Александар Ђорђевић		
68.	Производни системи	Улога информационих система у управљању савременим производним системима	У раду је потребно анализирати значај информационих система у планирању, праћењу и управљању производним процесима. Посебан осврт може бити на системе као што су ERP, MES и SCM, као и на њихову улогу у интеграцији података и доношењу управљачких одлука у производним организацијама.
	Проф. Александар Ђорђевић		
69.	Производни системи	Дигитализација производних процеса у контексту Индустрије 4.0	Рад обухвата анализу концепта дигитализације производње кроз примену савремених информационих технологија. Потребно је размотрити улогу интернета ствари (IoT), великих података (Big Data), облачних система и аналитике података у унапређењу ефикасности производних система.
	Проф. Александар Ђорђевић		
70.	Програмирање интернет апликација	Развој веб апликације за управљање заказивањем термина испита коришћењем React-а и релационе базе података	Израда веб апликације која омогућава наставницима да резервишу доступне термине за одржавање испита у одређеним учионицама. Систем омогућава преглед расположивих термина, евиденцију резервација и основну администрацију података. Апликација се реализује коришћењем React библиотеке за развој корисничког интерфејса и релационе базе података за чување и управљање
	Проф. Александар Ђорђевић		

			подацима, уз имплементацију серверске логике и тестирање функционалности система.
71.	Програмирање интернет апликација Проф. Александар Ђорђевић	Слободна тема	
72.	Програмирање интернет апликација Проф. Александар Ђорђевић	Слободна тема	
73.	БМ6313 Основи индустријске производње Проф. др Петар Годоровић	Слободна тема	Слободна тема се дефинише у договору са студентом, сходно његовом интересовању, тренутним захтевима привреде.
74.	БМ6313 Основи индустријске производње Проф. др Петар Годоровић	Слободна тема	Слободна тема се дефинише у договору са студентом, сходно његовом интересовању, тренутним захтевима привреде.
75.	Управљање организационим развојем БМ6365 Снежана Нестић	Иновативност и креативност као покретачи промена у организацији	Рад има за циљ да анализира улогу иновативности и креативности у подстицању организационих промена, развоју културе учења и унапређењу перформанси организације. Студент треба да представи теоријске основе иновативности и креативности, значај подстицања нових идеја и иновација у организацијама, као и везу ових појмова са тимском сарадњом и мотивацијом запослених. У оквиру практичног дела рада студент треба да спроведе истраживање у изабраној организацији, путем анкете или полуструктурисаног интервјуа, како би испитао колико запослени имају простора за изношење идеја, на који начин се оне прихватају и спроводе, као и које су главне баријере у развоју иновативности. Циљ истраживања је да се идентификују фактори који подстичу или ометају креативност и иновативност у организацији и да се предложи мере за унапређење организационог развоја кроз иновативне праксе.
76.	Управљање организационим развојем БМ6365	Интергенерацијски конфликти као изазов организационог развоја	Рад има за циљ да анализира како разлике у вредностима, ставовима, стилевима

	Снежана Нестић		<p>комуникације и приступу раду између различитих генерација утичу на тимску сарадњу, мотивацију и организациону ефикасност. Студент треба да представи теоријске основе интергенерацијских разлика, типичне изворе конфликта и могуће стратегије њиховог управљања у контексту организационог развоја.</p> <p>У оквиру практичног дела рада студент треба да спроведе истраживање у организацији, путем анкете или полуструктурисаног интервјуа, како би испитао перцепције представника различитих генерација о радном окружењу, изворима неслагања и могућностима за побољшање сарадње. Циљ истраживања је да се идентификују главни узроци интергенерацијских конфликта и да се предложе ефективне интервенције за унапређење тимске кохезије и организационог развоја.</p>
77.	<p>Управљање организационим развојем БМ6365</p> <p>Снежана Нестић</p>	Трансформационо наспрам трансакционог лидерства у процесу промена	<p>Рад има за циљ да анализира утицај различитих стилова лидерства на успех организационих промена, као и на мотивацију, ангажовање и перформансе запослених. Студент треба да представи теоријске основе трансформационог и трансакционог лидерства, њихове карактеристике, предности и ограничења у контексту организационих промена, као и њихову улогу у обликовању организационе културе.</p> <p>У оквиру практичног дела рада студент треба да спроведе истраживање у организацији, путем анкете или полуструктурисаног интервјуа, како би испитао како запослени перципирају стил лидера током процеса промена, које стратегије мотивације и комуникације се примењују и на који начин различити стилови лидерства утичу на успешност и прихватање промена. Циљ</p>

			истраживања је да се идентификују ефекти трансформационог и трансакционог лидерства на организациону ефикасност и да се предложи препоруке за развој лидера у контексту управљања променама.
78.	Управљање организационим развојем БМ6365	Изградња бренда послодавца као алат организационог развоја	<p>Рад има за циљ да анализира улогу изградње бренда послодавца у привлачењу, мотивисању и задржавању талената, као и његов утицај на организациону културу и укупне перформансе организације. Студент треба да представи основне концепте бренда послодавца, његову повезаност са организационом културом, вредностима и психолошким уговором између организације и запослених. Посебну пажњу треба посветити усклађености између спољашњег имица организације као послодавца и стварног искуства запослених унутар организације.</p> <p>У оквиру практичног дела рада студент треба да спроведе истраживање у изабраној организацији, путем анкете или полуструктурисаног интервјуа, како би испитао перцепцију запослених о организацији као послодавцу и упоредио је са начином на који се организација представља потенцијалним кандидатима (нпр. кроз веб-сајт, друштвене мреже или огласе за посао). Циљ истраживања је да се утврди степен усклађености између декларисаних вредности и стварне праксе, као и да се предложи мере за унапређење бренда послодавца у функцији организационог развоја.</p>
	Снежана Нестић		
79.	Управљање организационим развојем БМ6365	Улога организација које уче у повећању иновационог капацитета предузећа	Циљ рада је да се истражи како култура континуираног учења и развоја утиче на способност предузећа да буде иновативно у променљивом пословном окружењу. Студент треба да анализира концепт „организације која учи“, идентификује кључне факторе који подстичу организационо учење (нпр.
	Снежана Нестић		

			подстицајна култура, систем повратних информација, лидерство), проучи везу између организационог учења и иновација. У оквиру практичног рада студент треба да спроведе студију случаја у компанији која промовише учење кроз унутрашње обуке, радионице или систем за дељење знања, уз процену њиховог утицаја на иновативне пројекте или производе.
80.	Управљање организационим развојем БМ6365	Улога савремених модела дизајна посла у повећању мотивације и задовољства запослених	Рад има за циљ да анализира како редизајн радних места на основу савремених теорија утиче на мотивацију, продуктивност и задовољство запослених. Студент треба да представи теорије обогаћења посла и карактеристика посла, истражи појам самоуправних тимова и аутономије запослених, процени ефекте дизајна посла на организациону културу и перформансе. У оквиру практичног рада студент треба да спроведе истраживање у организацији која је применила неки облик редизајна посла кроз анкету или полуструктурисани интервју.
	Снежана Нестић		
81.	Проф. др Миладин Стефановић	Implementacija ISO 9001:2015 u izabranoj organizaciji	
82.	Проф. др Миладин Стефановић	Projektovanje savremenih Internat aplikacija - praktican primer	
83.	Проф. др Миладин Стефановић	Upravljanje kvalitetom u izabranoj organizaciji	
84.	Проф. др Миладин Стефановић	Слободна тема	
85.	Проф. др Миладин Стефановић	Слободна тема	
86.	Проф. др Миладин Стефановић	Слободна тема	
87.	BRTSI8200 Upravljanje softverskim projektima	Агилне методе и алати за управљање софтверским пројектима	Опис: Агилне методе и алати за управљање софтверским пројектима представљају модеран приступ развоју софтвера који се
	Арсо Вукићевић		

			<p>фокусира на флексибилност, брзину и тимску сарадњу. Ови приступи, као што су Scrum, Kanban и Екстремно програмирање, подстичу итеративни развој и приспособљавање захтевима клијента. За ефикасно управљање пројектима користе се алати као што су Jira, Trello и GitHub, обезбеђујући прегледност, практичност и комуникацију унутар тимова. Ови агилни приступи и алати су кључни за брз, флексибилан и ефикасан развој софтвера у окружењу где се захтеви и услови често мењају.</p> <p>Садржај:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Уводна разматрања. • Актуелне теме и проблеми у управљању софтверским пројектима. • Преглед научне и стручне литературе из одабраних актуелних тема • Преглед актуелних метода за управљање софтверским пројектима. • Преглед актуелних софтверских алата за управљање софтверским пројектима. • Упоредна анализа разматраних актуелних алата и проблема. • Резултати спроведене анализе. • Закључци. • Литература.
88.	<p>BRTSI8200 Upravljanje softverskim projektima</p> <p>Арсо Вукићевић</p>	<p>Примена AI агената за аутоматизацију генерисања, приоритизацију и анализу Scrum backlog-a</p>	<p>Опис: Примена AI агената у управљању Scrum backlog-ом представља модеран приступ унапређењу процеса планирања и управљања захтевима у софтверским пројектима. AI агенти могу да аутоматизују генерисање backlog ставки на основу пословних захтева, корисничких прича и историјских података са претходних пројеката, као и да помогну у њиховој анализи, категоризацији и</p>

			<p>приоритизацији. На тај начин се побољшава ефикасност Product Owner-а и Scrum тима, смањује време потребно за припрему backlog-а и обезбеђује боља усклађеност са пословним циљевима и потребама корисника. Овакав приступ доприноси већој прегледности, бржој адаптацији на промене и квалитетнијем доношењу одлука у оквиру агилног развоја софтвера.</p> <p>Садржај:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Уводна • Scrum методологија и значај backlog-а у управљању софтверским пројектима. • Основни концепти AI агената и њихова примена у софтверском инжењерству • Методе за аутоматско генерисање backlog ставки на основу захтева и документације. • Методе и критеријуми за приоритизацију backlog-а у агилним пројектима. • Анализа могућности примене AI агената за категоризацију, процену и оптимизацију backlog-а. • Преглед актуелних алата и платформи за примену AI агената у управљању backlog-ом. • Упоредна анализа разматраних приступа, алата и изазова примене. • Резултати спроведене анализе. • Закључци. • Литература.
89.	<p>BRTSI8200 Upravljanje softverskim projektima</p> <p>Арсо Вукићевић</p>	<p>Примена AI агената за аутоматизацију приоритизације task-ова код агилно вођених пројеката</p>	<p>Опис: Примена AI агената за аутоматизацију приоритизације задатака у агилно вођеним пројектима представља значајан корак ка ефикаснијем управљању радом развојних тимова. У динамичном окружењу, где се захтеви, ресурси и приоритети често мењају, AI</p>

			<p>агенти могу да анализирају релевантне параметре као што су пословна вредност, сложеност, зависности, рокови и оптерећеност тима, и на основу тога предлажу оптималан редослед реализације задатака. Овакав приступ омогућава брже и објективније доношење одлука, повећава транспарентност процеса планирања и доприноси бољем искоришћењу ресурса у оквиру агилних методологија као што су Scrum и Kanban.</p> <p>Садржај:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Уводна разматрања. • Агилни приступи управљању софтверским пројектима и значај приоритизације задатака. • Основни концепти AI агената и модели одлучивања засновани на подацима • Критеријуми за приоритизацију задатака у агилном окружењу. • Методе за аутоматизовану анализу task-ова и предлагање приоритета. • Преглед могућности интеграције AI агената са алатима као што су Jira, Trello и Azure DevOps • Предности, ограничења и ризици примене AI агената у процесу планирања • Упоредна анализа постојећих приступа и алата. • Резултати спроведене анализе. • Закључци. • Литература.
90.	<p>BRTSI8200 Upravljanje softverskim projektima</p> <hr/> <p>Арсо Вукићевић</p>	<p>Примена AI агената за управљање квалитетом софтвера</p>	<p>Опис: Управљање квалитетом софтвера је један од кључних аспеката успешног развоја и управљања софтверским пројектима. Примена AI агената у овој области омогућава аутоматизацију различитих активности као што су анализа захтева, откривање</p>

			<p>потенцијалних дефеката, праћење метрика квалитета, подршка тестирању и предвиђање проблема у раним фазама развоја. AI агенти могу да анализирају велике количине података из кода, тестова, issue tracking система и корисничких пријава, и на основу тога пруже препоруке за побољшање квалитета софтвера. Овакви приступи доприносе смањењу броја грешака, побољшању поузданости система и ефикаснијем управљању квалитетом током целог животног циклуса софтверског производа.</p> <p>Садржај:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Уводна разматрања. • Појам и значај квалитета софтвера у процесу развоја и управљања пројектима. • Традиционалне методе и алати за контролу и управљање квалитетом софтвера. • Основни концепти AI агената и њихова примена у анализи квалитета. • Могућности примене AI агената у тестирању, анализи кода и откривању дефеката. • Праћење и анализа метрика квалитета софтвера уз помоћ AI приступа. • Преглед актуелних алата и платформи за примену AI у управљању квалитетом. • Упоредна анализа предности, ограничења и изазова примене. • Резултати спроведене анализе. • Закључци. • Литература.
91.	BRTSI8200 Upravljanje softverskim projektima		<p>Опис: Процена и управљање ризицима представљају важан део успешног вођења</p>

	<p>Арсо Вукићевић</p>	<p>Примена AI агената за процену и управљање ризицима код агилно вођених пројеката</p>	<p>софтверских пројеката, посебно у агилном окружењу где су промене честе, а неизвесност изражена. AI агенти могу да помогну у препознавању, анализи и праћењу ризика на основу података о току пројекта, кашњењима, променама захтева, капацитету тима и претходним искуствима. Коришћењем AI приступа могуће је аутоматизовати део процеса идентификације ризика, предвиђања потенцијалних проблема и предлагања корективних мера. На тај начин се повећава способност тима да благовремено реагује, смањи негативне последице ризика и побољша стабилност и успешност агилних софтверских пројеката.</p> <p>Садржај:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Уводна разматрања. • Појам ризика и његова улога у управљању софтверским пројектима. • Специфичности управљања ризицима у агилним методологијама. • Основни концепти AI агената и могућности њихове примене у анализи ризика. • Методе за идентификацију, процену и праћење ризика на основу пројектних података. • AI модели за предвиђање кашњења, прекорачења трошкова и проблема у реализацији. • Преглед алата и платформи за подршку управљању ризицима уз примену AI решења. • Предности, ограничења и изазови примене AI агената у овој области. • Резултати спроведене анализе. • Закључци. • Литература.
--	-----------------------	--	--

92.	BRTSI8200 Upravljanje softverskim projektima	Слободна тема у договору са студентом	
	Арсо Вукићевић		
93.	Проф. др Данијела Гадић	Анализа теорија менаџмента	
94.	Проф. др Данијела Гадић	Одређивање радног учинка на производном радном месту	
95.	Проф. др Данијела Гадић	Класификација производа у складиштима	
96.	Проф. др Данијела Гадић	Проблем класификације у проблемима одлучивања	
97.	Проф. др Данијела Гадић	Слободна тема	
98.	Проф. др Данијела Гадић	Слободна тема	
99.	БМ6411 Производне технологије 2	Analiza postupaka završne mašinske obrade.	
	Доц. др Владимир Кочовић		
100.	БМ6411 Производне технологије 2	Savremeni postupci mašinske obrade.	
	Доц. др Владимир Кочовић		
101.	БМ6411 Производне технологије 2	Razvoj i primena savremenih alatnih materijala.	
	Доц. др Владимир Кочовић		
102.	БМ6411 Производне технологије 2	Tema po izboru kandidata (uz saglasnost mentora).	
	Доц. др Владимир Кочовић		
103.	БМ6411 Производне технологије 2	Tema po izboru kandidata (uz saglasnost mentora).	
	Доц. др Владимир Кочовић		
104.	БМ6411 Производне технологије 2	Tema po izboru kandidata (uz saglasnost mentora).	
	Доц. др Владимир Кочовић		

Напомена:

- Студент бира једну од понуђених тема у договору са предметним наставником.

ПРЕДЛОГ ТЕМА ЗА МАСТЕР РАДОВЕ 2026

Р. бр.	Предмет/наставник	Наслов	Кратак опис
1.	ММ2411 Наука о заваривању	Слободна тема.	
	Проф. др Душан Арсић		
2.	ММ2411 Наука о заваривању	Слободна тема.	
	Проф. др Душан Арсић		
3.	ММ2411 Наука о заваривању	Ултразвучно заваривање бакарних каблова у аутомобилској индустрији	Уводне напомене о заваривању ултразвуком. Опис машине за заваривање. План експеримента за испитивање бакарних каблова (опис узорка, димензије, параметри заваривања и др.). Испитивање заварених узорака затезањем, увијањем и визуелно. Закључци.
	Проф. др Душан Арсић		
4.	ММ2411 Наука о заваривању	Утицај поступка заваривања и брзине хлађења на механичке карактеристике завареног споја од А1 легуре	Опште напомене о заваривању алуминијума. План експеримента. Припрема узорака и процедура испитивања. Тумачење добијених резултата и предлози за побољшање примењене технологије.
	Проф. др Душан Арсић		
5.	ММ3317 Регенерација површина	Регенерација оштећених радних делова велике масе	Уводне напомене. Основни узрочници оштећења. Заварљивост. Наваривање и метализација. Избор додатних материјала. Примери успешно изведених репартура делова велике масе.
	Проф. др Душан Арсић		
6.	ММ2411 Наука о заваривању	Процена затезних особина ласерски заварених лимова	Уводне напомене о заваривању са поделом и класификацијом поступака. Опште напомене о технологији заваривања ласером, опреми и техници. План експеримента и припрема узорака за ласерско заваривање, прописивање технологије. Ласерско заваривање лимова различите дебљине. Испитивање заварених спојева на затезање и процена добијених резултата.
	Проф. др Душан Арсић		

7.	MM1511 Савремени поступци пластичног обликовања	Слободна тема у договору са студентом	
	Проф. др Весна Мандић		
8.	MM2511, CAD/CAM/CAE 2	Нумеричка МКЕ анализа процеса обраде истискивањем	Принципи процеса хладног истискивања у изради делова са озубљеним елементима, Анализа процеса хладног истискивања, Избор параметара процеса истискивања за изабрану геометрију делова са озубљењем, Метода коначних елемената, Нумеричка симулација истискивања изабраних деова са елементима озубљења, Анализа резултата нумеричких експеримената, Закључци. Литература
	Проф. др Весна Мандић		
9.	MM3312, Обрадивост у процесима пластичног обликовања	Слободна тема у договору са студентом	
	Проф. др Весна Мандић		
10.	MM3312, Обрадивост у процесима пластичног обликовања	Анализа обрадивости лимова у процесима дубоког извлачења	Дубоко извлачење лимова. Дијаграм граничне деформабилности (ДГД / ФЛД). Тестови обрадивости лимова. Нумеричке симулације (ФЕМ) у анализи дубоког извлачења. Индустријска примена процене обрадивости лимова. Практични пример (експериментални део + симулација). Закључак
	Проф. др Весна Мандић		
11.	MM3315, Адитивна производња	Анализа утицаја параметара штампе на квалитет адитивно произведених делова алата за обраду савијањем	Увод. Преглед поступака адитивне производње. ФДМ поступци.ДФАМ препоруке за ФДМ адитивну производњу. Избор утицајних параметара штампе и план експеримената. Адитивна производња при различитим процесним параметрима. Анализа добитених резултата. Студија случаја. Закључци. Литература
	Проф. др Весна Мандић		
12.	MM3315, Адитивна производња	Слободна тема у договору са студентом	
	Проф. др Весна Мандић		
13.	Трибомеханички системи (ММ1311)	Триболошка карактеризација материјала	Испитивање триболошког понашања материјал у различитим контактним условима
	Драган Џунић		
14.	Трибомеханички системи (ММ1311)	Примена савремене мерне опреме за одређивање механичких и триболошких карактеристика материјала	Примена савремене мерне опреме за дефинисање триболошког понашања
	Драган Џунић		

			трибомеханичког система на микро и нано нивоу.
15.	Трибомеханички системи (ММ1311) Драган Џунић	Утицај средстава за подмазивање на триболошке карактеристике трибомеханичког система.	Процена утицаја различитих средстава за подмазивање на триболошке феномене трење и хабање контактних елемената.
16.	Трибомеханички системи (ММ1311) Драган Џунић	Слободна тема	
17.	Неконвенционални поступци обраде (ММ3411а) Драган Џунић	Слободна тема	
18.	Неконвенционални поступци обраде (ММ3411а) Драган Џунић	Слободна тема	
19.	ММ3316 ТЕХНОЛОГИЈЕ МОДИФИКАЦИЈЕ ПОВРШИНА Проф. др Фатима Живић	Припрема површине и ласерска модификација	Експериментални рад – израда узорак у сарадњи са фирмама. Механички тестови. Анализа утицаја параметара процеса на површину добијену ласерском модификацијом.
20.	ММ3262 САВРЕМЕНИ МАТЕРИЈАЛИ Проф. др Фатима Живић	Композити у шинској индустрији	Опис карактеристика и примене изабраног савременог материјала. Сензори базирани на паметним материјалима.
21.	ММ3262 САВРЕМЕНИ МАТЕРИЈАЛИ Проф. др Фатима Живић	Одређивање пиезоелектричних карактеристика код полимерних материјала.	Дизајн мерног система за мерење ниских нивоа напона. Аналитички модели пиезоелектричних меких материјала. Дизајн материјала према препорученим вредностима мерења.
22.	МБИ1204 БИОМАТЕРИЈАЛИ Проф. др Фатима Живић	Мерење порозности	Методe мерења микропорозности. Експериментални рад и анализа тестова.
23.	МБИ1204 БИОМАТЕРИЈАЛИ Проф. др Фатима Живић	Слободна тема	Слободна тема
24.	МБИ1204 БИОМАТЕРИЈАЛИ Проф. др Фатима Живић	Слободна тема	Слободна тема
25.	ММ2563 Индустријска ергономија и безбедност на раду Проф. др Марко Ђапан	Анализа утицаја понављајућих радних операција на замор запослених и предлог мера за оптимизацију рада.	Студент треба да спроведе детаљно истраживање понављајућих радних активности како би се идентификовале критичне тачке

			које доводе до физичког и менталног исцрпљивања радника. На основу прикупљених података, задатак је да предложи конкретна ергономска унапређења која ће смањити замор, повећати безбедност и унапредити укупну продуктивност производног процеса.
26.	ММ2562 Управљање индустријским процесима	Оптимизација производне линије применом Lean метода и алата	Овај рад треба се фокусира на идентификацију и елиминацију свих видова губитака у производном процесу како би се постигао оптималан проток вредности уз минималне трошкове. Потребно је приказати да применом одабраних Lean алата и метода је могуће унапређење укупне ефикасности производне линије.
	Проф. др Марко Ђапан		
27.	ММ2563 Индустријска ергономија и безбедност на раду	Заштита од пожара	Детаљно објаснити кључне техничке и организационе мере усмерене на превенцију, рану детекцију и ефикасно сузбијање пожарних опасности у објектима. Треба истаћи значај примене савремених система заштите и законске регулативе у циљу максималне безбедности људи и очувања материјалних добара.
	Проф. др Марко Ђапан		
28.	ММ2563 Индустријска ергономија и безбедност на раду	Утицај психосоцијалних фактора на ергономију радног места	Треба анализирати повезаност између стреса, међуљудских односа и организационе културе са физичком удобношћу и ефикасношћу запослених у радном окружењу. Дефинисати психосоцијалне факторе који утичу на ергономску слику радног места.
	Проф. др Марко Ђапан		
29.	ММ2563 Индустријска ергономија и безбедност на раду	Примена напредних технологија у процени ергономских ризика	Детаљно истражити савремена решења у циљу прецизнијег идентификовања физичких оптерећења на радном месту. Фокус је на дигитализацији ергономске анализе која омогућава бржу превенцију професионалних обољења и оптимизацију радног окружења према потребама човека.
	Проф. др Марко Ђапан		
30.	ММ2563 Индустријска ергономија и безбедност на раду	Методe за ергономску процену ризика на радном месту	

	Проф. др Марко Ђапан		Примена метода (RULA и REBA) за ергономску процену ризика током спровођења радних активности.
31.	ММ3318 3Д моделирање виртуелних прототипова	Примена вештачке интелигенције у технологији дигиталних близанаца	Савремена индустрија. Појам дигиталних близанаца (активни и пасивни). Вештачка интелигенција и њена примена у индустрији. Софтвери за управљање дигиталним близанцима. Практичан пример. Анализа параметара.
	Проф. др Сузана Петровић Савић		
32.	ММ3318 3Д моделирање виртуелних прототипова	Параметарско моделирање производа	Основни принципи CAD/CAM/CAE система. Основни принципи моделирања. Параметарско моделирање. Практична примена параметарског моделирања на склоповима. (Може доћи до корекције теме у складу са потенцијалима кандидата или потребама индустрије).
	Проф. др Сузана Петровић Савић		
33.	ММ1100 Инжењерски алати 2	Слободна тема	У складу са потенцијалима кандидата или потребама индустрије дефинисаће се тема
	Проф. др Сузана Петровић Савић		
34.	ММ3211 Савремени обрадни системи	Симулације обраде машинског дела	Обрада на CNC машинама. САМ системи. Креирање симулације обраде. Анализа времена обраде у зависности од промене параметара резања и стратегија обраде у симулацији. (Може доћи до корекције теме у складу са потенцијалима кандидата или потребама индустрије).
	Проф. др Сузана Петровић Савић		
35.	ММ3112 Пројектовање технолошких процеса	САРР системи и практичан пример креирања тока материјала у фабрици	САРР системи. Дефиниција, организација и специфичности кретања материјала. У складу са потенцијалима кандидата или потребама индустрије доћи ће до модификације теме
	Проф. др Сузана Петровић Савић		
36.	ММ3313 Технологија прераде пластичних маса	Слободна тема	У складу са потенцијалима кандидата или потребама индустрије дефинисаће се тема
	Проф. др Сузана Петровић Савић		
37.	ММ3361 МЕТОДЕ УНАПРЕЂЕЊА КВАЛИТЕТА	Унапређење пословања применом напредних алата квалитета у производним предузећима	У оквиру израде мастер рада, кандидат треба да спроведе систематско и теоријски утемељено истраживање области напредних алата квалитета који се примењују у савременим производним предузећима. Рад треба да обухвати следеће кораке и елементе:
	Проф. др Александар Алексић		

			1. Теоријски оквир и класификација напредних алата квалитета, 2. Анализа конкретног производног предузећа, 3. Примена напредних алата квалитета, 4. Предлог мера за унапређење и процена ефеката, У закључку рада потребно је сумирати кључне налазе, истакнути допринос истраживања, указати на ограничења рада и дати препоруке за даља истраживања или унапређења у пракси.
38.	ММ3361 МЕТОДЕ УНАПРЕЂЕЊА КВАЛИТЕТА	Унапређење пословања применом основних алата квалитета у производним предузећима	У оквиру мастер рада, кандидат треба да спроведе теоријски и практични приказ основних алата квалитета који се примењују у производним предузећима. 1. Теоријски оквир Потребно је објаснити значај и улогу седам основних алата квалитета, извршити њихову класификацију према намени (прикупљање и анализа података, праћење процеса) и указати на њихове предности и ограничења. 2. Анализа предузећа На основу реалних података, кандидат треба да идентификује кључне проблеме у области квалитета и прикаже релевантне показатеље перформанси процеса. 3. Примена алата Потребно је применити више основних алата (нпр. Парето дијаграм, Ишикава дијаграм, контролне карте), приказати поступак примене и интерпретирати резултате. 4. Мере унапређења На основу анализе, формулисати конкретне мере побољшања и проценити њихове ефекте. У закључку сумирати кључне налазе и указати на практични значај примене основних алата квалитета.
	Проф. др Александар Алексић		
39.	ММ3361 МЕТОДЕ УНАПРЕЂЕЊА КВАЛИТЕТА	Слободна тема -	Дефинише се у договору са студентом, сходно његовом интересовању и актуелним трендовима у привреди.
	Проф. др Александар Алексић		

40.	ММ3319 МЕНАЏМЕНТ ПРОЈЕКТИМА Проф. др Александар Алексић	Менаџмент ризиком током фаза иницијације и планирања пројеката у производним предузећима	У оквиру израде мастер рада, кандидат треба да обради тему управљања пројектом дигитализације процеса одржавања алата у пресерају, применом систематског и методолошки утемељеног приступа. Рад треба да обухвати следеће елементе: 1. Теоријски оквир управљања пројектима Кандидат треба да представи основне принципе менаџмента пројектима, са посебним освртом на фазе животног циклуса пројекта: иницирање, планирање, реализацију, контролу и затварање. Неопходно је објаснити кључне појмове (циљеви, обим, рокови, трошкови, ризици, интересенти) и њихову међусобну повезаност у контексту индустријског окружења. 2. Анализа текућег предлога пројекта 3. Процена ефеката и анализа изазова Рад треба да покаже способност кандидата да теоријске концепте управљања пројектима примени на конкретан индустријски пројекат дигитализације и да изведе аргументоване закључке о његовој успешности и одрживости. 4. Закљчна разматрања
	ММ3319 МЕНАЏМЕНТ ПРОЈЕКТИМА Проф. др Александар Алексић		
41.	ММ3319 МЕНАЏМЕНТ ПРОЈЕКТИМА Проф. др Александар Алексић	Слободна тема -	Дефинише се у договору са наставником у складу са текућим правцима истраживања у области.
42.	ММ3319 МЕНАЏМЕНТ ПРОЈЕКТИМА Проф. др Александар Алексић	Слободна тема -	Дефинише се у договору са наставником у складу са текућим правцима истраживања у области.
43.	ММ2411 Наука о заваривању др Нада Ратковић	Слободна тема	
44.	ММ2411 Наука о заваривању др Нада Ратковић	Заваривање алуминијума и његових легура	Заварљивост алуминијума и његових легура. Методе заваривања. Предности и недостаци примене појединих метода заваривања, металуршка ограничења. Критеријуми избора ваљаног поступка заваривања.

45.	ММ2411 Наука о заваривању	Слободна тема	
	др Нада Ратковић		
46.	ММ2411 Наука о заваривању	Заварљивост аустенитних челика	Заварљивост челика – опште напомене. Специфичност заваривања аустенитних челика. Методе заваривања. Примена Шефлеровог дијаграма.
	др Нада Ратковић		
47.	ММ2411 Наука о заваривању	Електроотпорско заваривање	Карактеристике електроотпорског заваривања. Цулов ефекат. Методе електроотпорског заваривања: тачкасто, шавно, рељефно итд. Механизација и аутоматизација процеса применљивих у савременој пракси.
	др Нада Ратковић		
48.	ММ2411 Наука о заваривању	Примена термичке метализације у заштити од корозије на повишеним температурама	Технолошки процес метализације. Врсте метода и начини наношења антикорозионих превлака. Физичка суштина и интеракција подлоге и превлаке. Савремена опрема за депоновање заштитног слоја. Приказ различитих примера.
	др Нада Ратковић		
49.	Трибомеханички системи	Нанотриболошке карактеристике материјала са превлакама	
	Проф. Слободан Митровић		
50.	Трибомеханички системи	Испитивање триболошких карактеристика моторних уља	
	Проф. Слободан Митровић		
51.	Трибомеханички системи	Трибологија полимерних композита	
	Проф. Слободан Митровић		
52.	Предузетнички процес	Слободна тема 1	
	Проф. Слободан Митровић		
53.	Предузетнички процес	Слободна тема 2	
	Проф. Слободан Митровић		
54.	Предузетнички процес	Слободна тема 3	
	Проф. Слободан Митровић		
55.	ММ3112 Пројектовање технолошких процеса	Планирање производног процеса применом савремених софтверских алата	У оквиру мастер рада истражити и приказати како се применом савремених софтверских алата у планирању технолошких процеса може побољшати ефикасност, прецизност и флексибилност производње и смањити време циклуса. Циљеви рада: Представити значај и основне кораке у планирању технолошког
	Проф. др Милан Ерић		

			<p>процеса. Истражити и описати савремене софтверске алате који се користе у производном инжењерству за планирање технолошких процеса. Анализирати предности дигитализације производног процеса. Приказати интеграцију различитих софтверских алата у један производни систем. Применити алате на конкретан пример (симулацију или реални пројекат).</p>
56.	ММ3112 Пројектовање технолошких процеса	Пројектовање технолошких процеса - документација	<p>Пројектовање технолошких процеса подразумева систематско дефинисање свих фаза израде производа – од избора сировина, избора и редоследа операција, избора машина и алата, до одређивања времена и стандарда извођења. Кључни део овог процеса је израда прецизне и свеобухватне технолошке документације, која служи као основа за производњу, контролу и унапређење процеса. У оквиру овог мастер рада обрадити значај технолошке документације, њену структуру, начини израде и примена у реалним производним условима, уз коришћење савремених софтверских алата за пројектовање и управљање технолошким подацима. Израдити пример комплетне технолошке документације за конкретан производ.</p>
	Проф. др Милан Ерић		
57.	ММ1461 Пројектовње информационих система и база података	Информациона подршка управљању пројектима	<p>Циљ мастер рада је да се анализира улога информационих алата у подршци пројектном менаџменту, као и да се прикаже њихова примена кроз конкретан пример или студију случаја. Мастер радом терба: Истражити основне принципе и фазе управљања пројектима. Представити улогу информационих система у подршци пројектном менаџменту. Приказати најчешће коришћене алате за управљање пројектима (пр. Microsoft Project, Jira, Trello, Primavera и др.). Анализирати утицај</p>
	Проф. др Милан Ерић		

			информационе подршке на ефикасност и успешност пројеката. Применити један или више алата на конкретном примеру и анализирати резултате.
58.	ММ1461 Пројектовње информационих система и база података	Пројектни приступ развоја ИС-а	<p>Мастер радом: Приказати значај пројектног приступа у развоју информационих система. Анализирати фазе пројекта у контексту развоја ИС-а (анализа, дизајн, имплементација, тестирање, пуштање у рад). Упоредити различите методологије и приступе управљању пројектима у ИТ индустрији. Идентификовати критичне факторе успеха пројеката развоја информационих система. Представити студију случаја или симулацију пројекта као практичан пример примене теорије.</p>
	Проф. др Милан Ерић		
59.	ММ1461 Пројектовње информационих система и база података	Софтверско решење за прорачун трошкова обраде	<p>Циљ мастер рада је развој софтверског решења намењеног прорачуну трошкова обраде у производним процесима (модел прорачуна развијен на Факултету инжењерских наука). Рад треба да обухвати анализу модела обрачуна трошкова, дизајн и тестирање софтверског решења. Циљеви рада: Анализа врсте и структуре трошкова у обради метала резањем. Дефинисати захтеве за софтверско решење за прорачун трошкова. Развој прототипа апликације који обрађује улазне податке и генерише извештаје о трошковима у текстуалном и графичком облику. Тестирати ефикасност и тачност софтверског решења у различитим сценаријима. Оценити могућности проширења, интеграције са другим системима и практичну примену софтверског решења.</p>
	Проф. др Милан Ерић		
60.	ММ1461 Пројектовње информационих система и база података	Развој апликације за праћење продуктивности рада	<p>У оквиру мастер рада кандидат треба да самостално изабраном методологијом развије апликацију (софтвер) за праћење продуктивности рада запослених у различитим</p>
	Проф. др Милан Ерић		

			радним окружењима. Циљ је развити функционално софтверско решење које омогућава евиденцију активности, анализу времена рада, извештавање о резултатима и пружање повратне информације ради побољшања продуктивности рада. Посебну пажњу, развијеног софтверског решења, обратити корисничком интерфејсу, визуелизацији и заштити података.
61.	ММ3412 Термичка обрада метала Проф. др Драган Адамовић	Примена нитрирања за ојачање површинских слојева.	Увод. Хемијско-термичка обрада – основе. Нитрирање. Својства и карактеризација нитрираних слојева. Примери примене нитрираних слојева.
62.	ММ3412 Термичка обрада метала Проф. др Драган Адамовић	Термичка обрада нерђајућих челика	Увод. Термичка обрада - основе. Врсте нерђајућих челика. Термичка обрада нерђајућих челика. Практична термичка обрада нерђајућих челика
63.	ММ3412 Термичка обрада метала Проф. др Драган Адамовић	Термичка и термо-механичка обрада челика повишене јачине	Увод. Термичка обрада - основе. Врсте челика повишене јачине. Својства челика повишене јачине. Примена челика повишене јачине. Термичка и термо-механичка обрада челика повишене јачине.
64.	ММ3412 Термичка обрада метала Проф. др Драган Адамовић	Грешке при термичкој обради	Увод. Термичка обрада - основе. Врсте грешака при термичкој обради. Начини откривања грешака при термичкој обради.
65.	ММ3412 Термичка обрада метала Проф. др Драган Адамовић	Слободно (на основу интересовања студента)	Увод. Термичка обрада - основе. Практична термичка обрада...
66.	(ММ3311-2) Компјутером интегрисано пословање Проф. Александар Ђорђевић	Анализа, дизајн и имплементација информационих система на примеру малих производних предузећа	Информациони систем за подршку пословању малих производних предузећа са модулима за евиденцију производа, праћење производних налога, управљање залихама и основну анализу пословних података, користећи савремене веб технологије и релациону базу података. Систем обухвата анализу захтева, дизајн архитектуре, имплементацију корисничког интерфејса и базе података, као и тестирање функционалности у условима карактеристичним за мала производна предузећа.

67.	(ММ1461) Пројектовање информационих система и база података	Пројектовање базе података за праћење одржавања и сервисирање машина	База података за праћење одржавања и сервисирања машина са модулима за евиденцију машина, планирање и бележење сервисних интервенција, праћење кварова, резервних делова и сервисне историје, користећи релациони модел података и савремене алате за управљање базама података. Рад обухвата анализу захтева, пројектовање концептуалног, логичког и физичког модела базе, имплементацију базе података и тестирање система на примеру реалног окружења одржавања.
	Проф. Александар Ђорђевић		
68.	(ММ1461) Пројектовање информационих система и база података	Примена вештачке интелигенције у пословним информационим системима за превентивно одржавања дата центара	Информациони систем за превентивно одржавање дата центара заснован на методама вештачке интелигенције, са модулима за прикупљање и анализу оперативних података о раду серверске инфраструктуре, детекцију аномалија и предвиђање потенцијалних отказа. Рад обухвата анализу захтева система, дизајн архитектуре информационог система, интеграцију алгоритама машинског учења за предикцију кварова, као и имплементацију и тестирање решења у контексту управљања инфраструктуром дата центара.
	Проф. Александар Ђорђевић		
69.	(ММ1461-2) Пројектовање информационих система и база података	Слободна тема	
	Проф. Александар Ђорђевић		
70.	(ММ1461-2) Пројектовање информационих система и база података	Слободна тема	
	Проф. Александар Ђорђевић		
71.	(ММ3311-2) Компјутером интегрисано пословање	Слободна тема	
	Проф. Александар Ђорђевић		
72.	МЕР1203 Пројектовање електронских кола Модул: Електротехника и рачунарство	Примена инструментационих операционих појачавача	У теоријском делу дати краћи упоредни приказ конвенционалних операционих појачавача и инструментационих операционих појачавача. Назначити област примене инструментационих

	Проф. др Петар Тодоровић		операционих појачавача и на једном примеру детаљније појаснити њихову примену. Пожељно је коришћење софтвера за симулацију електронских кола (LTSpice и сл.).
73.	MEP1203 Пројектовање електронских кола Модул: Електротехника и рачунарство	Анализа могућности бесплатног софтверског пакета за пројектовање електронских кола KiCad	Дати краћи преглед могућности појединих модула бесплатног EDA софтверског пакета KiCad (Schematics Capture, PCB Layout, 3D Viewer и др). Кроз елементарни пример проћи кроз поменуте модуле и ако постоји могућност направити демо штампану плочицу.
	Проф. др Петар Тодоровић		
74.	MEP1203 Пројектовање електронских кола Модул: Електротехника и рачунарство	Коришћење напредних могућности софтверског пакета за симулацију електронских кола LTSpice	Дати краћи преглед основних могућности софтверског пакета за симулацију електронских кола LTSpice (најбоље преко елементарних примера). Посебно описати напредне могућности софтвера, као што су: коришћење спајс модела различитих произвођача електронских компоненти, утицај температуре компоненти на резултате симулације, симулација кола у петљи са параметрима дефинисаним преко низа и сл.
	Проф. др Петар Тодоровић		
75.	MEP1203 Пројектовање електронских кола Модул: Електротехника и рачунарство	Савремени системи управљања на CNC машинама	Кроз краћи теоријски приказ дати преглед основних захтева управљачког система на савременим CNC машинама, описати поједине системе и сл. На примеру једне савремене CNC машине детаљније приказати систем управљања. Опционо дати приказ модернизације CNC машине старије генерације.
	Проф. др Петар Тодоровић		
76.	MEP1203 Пројектовање електронских кола Модул: Електротехника и рачунарство	Анализа софтвера за управљање CNC машинама	Објаснити специфичности које се односе на софтвере који се користе за управљање на CNC машинама. Изабрати неки од доступних софтвера за управљање на CNC машинама (може и бесплатних софтвера) и објаснити поједине режиме његовог рада. Дати основне напомене које се односе на реализацију напреднијих функција управљања на CNC машинама, као што су: умеравње дужине алата, аутоматска измена алата и сл.
	Проф. др Петар Тодоровић		
77.	ММ3314 Индустијска аутоматизација, Модул: Машинско инжењерство	Слободна тема	Изабрати тему која се ослања на лична интересовања студента, активностима на обављању студентске праксе и сл. Предложена тема мора да буде у оквиру материје која се изучава на предмету
	Проф. др Петар Тодоровић		
78.	Перформансе предузећа ММ2564	Економска оправданост примене вештачке интелигенције у оптимизацији производних процеса	Циљ рада је анализа економске оправданости увођења система заснованих на вештачкој
	Снежана Нестић		

			<p>интелигенцији (AI) у производне процесе предузећа. Студент треба да: представи теоријске основе инжењерске економије и анализе инвестиционих пројеката; анализира трошкове и користи увођења AI технологија у производњу; изврши процену инвестиције коришћењем метода као што су нето садашња вредност (NSV), интерна стопа рентабилности (IRR) и период повраћаја инвестиције; разматра ризике и неизвесности повезане са применом нових технологија. Практични део рада подразумева избор конкретног производног процеса и предложеног AI решења, затим прорачун инвестиционих трошкова и потенцијалних користи у новчаним износима. На основу тога студент формира пројекцију нето новчаних токова и примењује методе инжењерско-економске анализе (NSV, IRR, период повраћаја), а на крају анализира ризике и доноси закључак о економској оправданости инвестиције.</p>
79.	<p>Инжењерска економија МИМ1200</p> <p>Снежана Нестић</p>	<p>Примена параметарских модела за процену трошкова производње у индустрији 4.0 окружењу</p>	<p>Развој и примена параметарског модела за процену трошкова производног процеса у аутоматизованом окружењу (примена сензора, ПоТ, паметне производне линије). Студент треба да: идентификује кључне параметре (нпр. број радних сати робота, потрошња енергије, трошкови одржавања); формира и валидира параметарски модел на основу историјских података; упореди резултате модела са стварним трошковима; даје препоруке за оптимизацију трошкова. У оквиру практичног дела рада студент треба да примени модел на стварном производном процесу или симулацији у неком од CAD/CAM софтвера (или Excel симулација са реалним подацима).</p>

80.	Инжењерска економија МИМ1200	Benefit-Cost анализа дигитализације пословних процеса у малим предузећима	Анализа ефекта дигиталне трансформације (увођење ERP софтвера, аутоматизација документације, е-фактурисање) на економску ефикасност предузећа. Идентификација користи и трошкове дигитализације. Коришћење В/С анализе, НСВ и метода интерне стопе рентабилности. Разматрање временске вредности новца и утицаја инфлације. Процена повраћаја инвестиције (ROI). Истраживање базирати на конкретном малом предузећу које је недавно увело дигиталне алате – прикупљање података пре и после дигитализације.
	Снежана Нестић		
81.	Инжењерска економија МИМ1200	Улога ESG индикатора у мерењу и управљању савременим перформансама предузећа	Тема се бави анализом ESG индикатора (Environmental, Social, Governance) као новог приступа мерењу организационих перформанси. Студент треба да: представи концепт одрживог пословања и ESG индикатора; анализира однос између ESG показатеља и традиционалних финансијских индикатора; истражи утицај ESG извештавања на репутацију и конкурентност предузећа. У оквиру практичног дела рада студент треба да анализира ESG извештај или извештај о одрживости конкретне компаније и идентификује кључне показатеље одрживих перформанси.
	Снежана Нестић		
82.	Перформансе предузећа ММ2564	Примена дигиталних алата и аналитике података у систему управљања перформансама предузећа	Циљ рада је анализа начина на који дигитални алати и аналитика података доприносе ефикаснијем праћењу и управљању перформансама организације. Студент треба да: објасни концепт дигиталне трансформације у управљању перформансама; анализира савремене системе за праћење индикатора (интерактивне контролне табле, алати вештачке интелигенције); истражи како анализа података помаже менаџерима у
	Снежана Нестић		

			доношењу одлука; разматра предности и ограничења дигиталних система за мерење перформанси. У оквиру практичног дела рада студент треба да спроведе анализу примене дигиталних алата за праћење перформанси у изабраном предузећу и да пример интерактивне контролне табле за праћење индикатора у неком аналитичком алату.
83.	Перформансе предузећа MM2564	Снежана Нестић	Примена концепта додате економске вредности (Economic Value Added) у процени перформанси предузећа
84.	Проф. др Миладин Стефановић		Implementacija CAQ alata u diskretnoj proizvodnji- CNC struganje u saradnji sa Uni Novo Mesto SLO, komentor Janez Gradiško
85.	Проф. др Миладин Стефановић		Integracija menadzment sistema u izabranoj organizaciji
86.	Проф. др Миладин Стефановић		Projektovanje i implementacija QMS u izabranoj oraganizaciji
87.	Проф. др Миладин Стефановић		Слободна тема
88.	Проф. др Миладин Стефановић		Слободна тема
			Слободна тема

89.	Проф. др Миладин Стефановић		
90.	МИИ1300 Дигиталне технологије у индустријским процесима	Примена проширене реалности (Augmented Reality) у извођењу техничких обука	Истраживање могућности примене проширене реалности у обуци оператера, сервисера и техничког особља. Анализа начина визуелног приказа процедура, интерактивног вођења корисника кроз радне кораке и унапређења ефикасности и безбедности током обуке. Полазне смернице за студенте: <ul style="list-style-type: none"> • Објаснити основне концепте проширене реалности и разлику у односу на виртуелну и мешовиту реалност • Истражити примену AR технологија у обукама за монтажу, одржавање и руковање индустријском опремом • Прегледати алате и платформе за развој AR решења (нпр. Unity, Vuforia, Microsoft Dynamics 365 Guides) • Анализирати предности и ограничења AR обука у односу на класичне методе обуке • Пожељно: направити једноставан пример AR сценарија за вођену обуку или приказ радне процедуре
	Арсо Вукићевић		
91.	МИИ1300 Дигиталне технологије у индустријским процесима	Индустрија 4.0: интеграција IoT у производним системима	Анализа примене Интернета ствари (IoT) у модерним производним системима. Утврђивање улоге сензора, комуникационих протокола и аналитике у реалном времену. Полазне смернице за студенте: <ul style="list-style-type: none"> • Објаснити шта је IoT и које су његове компоненте (сензори, актуатори, мрежа, обрада података) • Навести индустријске примере употребе IoT-а (нпр. паметне фабрике) • Истражити платформе за IoT интеграцију (нпр. Siemens MindSphere, Azure IoT Hub)
	Арсо Вукићевић		

			<ul style="list-style-type: none"> • Пожељно: симулација или приказ повезаних уређаја и њихове интеракције
92.	МИИ1300 Дигиталне технологије у индустријским процесима Арсо Вукићевић	Примена вештачке интелигенције у одржавању индустријске опреме	Истраживање улоге вештачке интелигенције у предиктивном одржавању. Фокус на примену алгоритама машинског учења за откривање квара и оптимизацију рада опреме. Полазне смернице за студенте: <ul style="list-style-type: none"> • Објаснити основне принципе машинског учења и класификације • Истражити како се прикупљају и анализирају подаци о раду машина (vibracije, температура, шум) • Прегледати AI алате који се користе у одржавању (нпр. IBM Watson, MATLAB, Python библиотеки) • Пожељно: анализирати јавне скупове података и направити модел за предикцију квара
93.	МИИ1300 Дигиталне технологије у индустријским процесима Арсо Вукићевић	Примена LLM агената у аутоматизацији пословних и индустријских процеса	Истраживање примене агената заснованих на великим језичким моделима (LLM) у аутоматизацији различитих процеса. Анализа могућности примене у обради документације, комуникацији са корисницима, генерисању извештаја, претрази базе знања и координацији активности у дигиталним системима. Полазне смернице за студенте: <ul style="list-style-type: none"> • Објаснити појам великих језичких модела и принципе рада LLM агената • Истражити могућности интеграције LLM агената са постојећим информационим системима и изворима података • Анализирати конкретне примене у аутоматизацији административних, производних или логистичких процеса • Размотрити ограничења и изазове примене, као што су поузданост,

			<p>безбедност података и контрола одлучивања</p> <ul style="list-style-type: none"> • Пожељно: приказати прототип агента за аутоматску обраду упита, претрагу документације или генерисање извештаја
94.	МИИ1300 Дигиталне технологије у индустријским процесима	Примена дигиталних близанаца (digital twins) у производњи	<p>Истраживање концепта дигиталних близанаца и њихове примене у производним процесима. Анализа симулација, надзора у реалном времену и оптимизације система.</p> <p>Полазне смернице за студенте:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Објаснити шта су дигитални близанци и како се разликују од класичних симулација • Преглед софтвера и платформи за израду дигиталних близанаца (нпр. Siemens, Dassault Systèmes) • Анализа користи: праћење рада, предвиђање квара, оптимизација производње • Пожељно: направити поједностављен модел дигиталног близанца у алату као што је Unity, Simulink или Fusion 360
	Арсо Вукићевић		
95.	МИИ1300 Дигиталне технологије у индустријским процесима	Слободна тема у договору са студентом	
	Арсо Вукићевић		
96.		Примена метода више-атрибутивног одлучивања у одређивању тежина атрибута	
	Проф. др Данијела Тадић		
97.		Компаративна анализа метода више-атрибутивног одлучивања које припадају различитим групама	
	Проф. др Данијела Тадић		
98.		Решавање транспортног проблема применом метода више-атрибутивног одлучивања	
	Проф. др Данијела Тадић		
99.		Слободна тема	
	Проф. др Данијела Тадић		

100.		Управљање одрживошћу ланцем снабдевања	
	Проф. др Данијела Тадић		
101.		Слободна тема	
	Проф. др Данијела Тадић		
102.	ММ3314 Industrijska automatizacija	Integracija PLC-a i industrijske pneumatike u demo-didaktičkim sistemima	
	Проф. др Иван Мачужић		
103.	ММ3314 Industrijska automatizacija	Integracija kolaborativne robotike i mašinske vizije u kontroli kvaliteta proizvoda	
	Проф. др Иван Мачужић		
104.	ММ2562 Upravljanje industrijskim procesima	Inovativni pravci u razvoju sistema vizuelnog menadžmenta u industriji	
	Проф. др Иван Мачужић		
105.	ММ2562 Upravljanje industrijskim procesima	Slobodna tema	
	Проф. др Иван Мачужић		
106.	ММ1411 Održavanje tehničkih sistema	Slobodna tema	
	Проф. др Иван Мачужић		
107.	МШ1200 Upravljanje industrijskim procesima	Razvoj integrisanog modela za implementaciju LOTO koncepta u kompaniji po izboru	
	Проф. др Иван Мачужић		
108.	Експеримент у машинству	Eksperimentalno ispitivanje uticaja vrste maziva na habanje aksijalnih kugličnih ležajeva.	
	Доц. др Владимир Кочовић		
109.	Експеримент у машинству	Eksperimentalno ispitivanje nivoa kontaminacije maziva na habanje aksijalnih kugličnih ležajeva.	
	Доц. др Владимир Кочовић		
110.	Експеримент у машинству	Eksperimentalno ispitivanje uticaja vrste kontaminata u mazivu na habanje aksijalnih kugličnih ležajeva.	
	Доц. др Владимир Кочовић		
111.	Експеримент у машинству	Ispitivanje uticaja savremenih metoda završne mašinske obrade na promenu fizičkih i mehaničkih karakteristika obrađene površine.	
	Доц. др Владимир Кочовић		
112.	Експеримент у машинству	Tema po izboru kandidata (uz saglasnost mentora).	
	Доц. др Владимир Кочовић		

113.	Експеримент у машинству	Тема по izboru kandidata (uz saglasnost mentora).	
	Доц. др Владимир Кочовић		

Напомена:

- Студент бира једну од понуђених тема у договору са предметним наставником.