

НАСТАВНО-НАУЧНОМ ВЕЋУ

ФАКУЛТЕТ ИНЖЕЊЕРСКИХ НАУКА УНИВЕРЗИТЕТА У КРАГУЈЕВЦУ

Извештај комисије за избор др Срђана Живковића у научно звање виши научни сарадник

На седници Наставно-научног већа Факултета инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу одржаној 18.12.2025. г. именовани смо у комисију за избор др Срђана Живковића у научно звање виши научни сарадник.

Прегледом материјала који нам је достављен, као и на основу увида у њен научни рад и публикације, Наставно-научном већу Факултета инжењерских наука подносимо овај извештај.

1. ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ

Име и презиме: **Срђан Живковић**

Година рођења: **1960.**

Радни статус: **запослен**

Назив институције у којој је запослен: **Војнотехнички Институт од 1986. године у сектору за Експерименталну Аеродинамику и прототипове, Одељење прототипске производње.**

Претходна запослења: **од 1984-1986. у ИМ Иво Лола Рибар, ФАМ (Фабрика Алатних Машина) Железник**

Образовање

Основне академске студије: **од 1979. - 1984. г., Машински факултет Универзитета у Београду, Катедра за производно машинство и примену компјутера**

Постдипломске студије (Магистарске студије): **од 1990-1995.г. Машински факултет Универзитета у Београду, Катедра за производно машинство и примену компјутера**

Одбрањена докторска дисертација: **2011. г. на Војној академији Универзитета одбране у Београду, Катедра Војних машинских система**

Постојеће научно звање: **Научни сарадник**

Научно звање за које се подноси захтев: **Виши Научни Сарадник**

Датуми избора, односно реизбора у стечена научна звања (укључујући и постојеће)

Стручни саветник **30.10.2015.г. (одлука бр. 01/94-285 НВ ВТИ)**

Научни сарадник (избор): **04.06.2018.г. (одлука број бр. 660-01-00006/563)**

Научни сарадник (реизбор): **04.07.2023.г. (одлука број бр. 660-01-25/2023-04/2)**

Област науке у којој се тражи звање: **Техничко-технолошке науке**

Грана науке у којој се тражи звање: **Машинско инжињерство**

Научна дисциплина у којој се тражи звање: **Производно машинство**

Назив матичног научног одбора којем се захтев упућује: **Матични научни одбор за машинство и индустријски софтвер**

Стручна биографија

Основну школу и гимназију завршио у Београду. Машински факултет Универзитета у Београду уписао 1979. г. и дипломирао 1984.г на катедри за Производно машинство и примену компјутера. Назив дипломског рада: „Проблем компензације положаја главног вретеништа хоризонталних бушилица – глодалица.

Последипломске студије на Машинском факултету Универзитета у Београду уписао 1990, а 1995.г. одбранио магистарски рад под називом „Систем рачунарски подржане инспекције за узгонске и командне површине модела борбених летелица“.

Докторирао на Војној академији Универзитета одбране у Београду, 2011. године. Назив одбрањене докторске дисертације је „Оптимизација мерења сложених просторних облика методама координатне метрологије“.

Одмах по дипломирању 1984. г. се запослио у Фабрици алатних машина „Иво Лола Рибар“ у Железнику. У ИЛР радио као пројектант у групи за хоризонталне бушилице – глодалице. У Ваздухопловнотехнички институт прешао 1986.г. Сада у Војнотехничком институту (www.vti.mod.gov.rs) се налази на позицији Начелника Одељења модела и мерне опреме аеротунела и прототипова у оквиру Сектора за Експерименталну Аеродинамку.

Током рада у Ваздухопловнотехничком институту и Војнотехничком институту, радио у оквиру пројеката авион „Ласта-95“, Мала Беспилотна Летелица „Врабац“, Нови надзвучни авион, ракета „Бумбар“ и испитивања за стране наручиоце. Руководилац је истраживачког пројекта „Истраживање у области Адитивних Технологија“ у ВТИ. Члан је комисије УОТ (Управа за Одбрамбене Технологије) Министарства Одбране за преиспитивање и утврђивање норматива материјала и времена израде НВО (Наоружање и Војна Опрема). Аутор је прве у Србији монографије на тему координатне метрологије сложених просторних облика. Више од 10 година држи показне вежбе студентима мастер студија Машинског факултета на изборном предмету „Нумерички Управљане Мерне Машине“ за који је, заједно са предметним професором Славенком Стојадиновићем, написао уџбеник за исти.

У ИСС (Институт за Стандардизацију Србије) је члан две комисије: М010 (Технички цртежи, толеранције, зупчаници, лежаји и навојни спојеви) и М261 (Адитивна производња). У оквиру ЈУСК (Јединствено Управљање Српским Квалитетом) је председавајући НТП (Научно-Технолошка Платформа) „Адитивне Технологије“. Члан је борда Технолошке платформе „*Serbian ManuFuture Team*“.

Један је од рецензена часописа „*Management Studies*“ (ISSN 2328-2185, USA) као и часописа „*Journal of Manufacturing Science and Technology*“ (ISSN 1087-1357) које издаје америчко удружење машинских инжењера (ASME). Рецензент је на конференцијама ОТЕХ, ЈУПИТЕР и АМП. У свом истраживачком раду активно користи енглески језик.

Кандидат је аутор преко 85 радова у међународним и домаћим часописима као и домаћим и међународним конференцијама.

2. ПРЕГЛЕД НАУЧНЕ АКТИВНОСТИ

У досадашњем научно-истраживачком раду др Срђан Живковић значајну пажњу је посветио примени координатне метрологије у управљању квалитетом производног процеса. Одељење којим сада руководи има за примарну делатност пројектовање и производњу модела и уређаја за аеротунелска испитивања. С обзиром на комплексност ваздухопловних облика као и чињенцу да је у питању прототипска производња координатна метрологија има кључну улогу у управљању квалитетом производног процеса.

Своја достигнућа у области координатне метрологије сложених просторних облика кандидат је применио у другим инжењерским областима као и другим не-инжењерским областима. У области ортодонције учесник је билатералног пројекта *EMONA-G (Engineering Modeling of Orthodontics NActive Geometry)*. Билатерни пројекат је реализован у сарадњи ВТИ и машинских факултета из Србије и Словеније.

У области бионике (био-мимикрије) кандидат је ласерким скенирањем птичице водомар, позајмљене од Природњачког музеја из Београда и реверзним инжењерингом дао значајан допринос одбрањеном докторату који је за тему имао бионички воз великих брзина *BHST (Bionic High-Speed Train)*.

Постинути резултати у области координатне метрологије су га препоручиле и квалификовале да постане члан комисије M010 (Технички цртежи, толеранције, зупчаници, лежаји и навојни спојеви) у ИСС (Институт за Стандардизацију Србије) у чијој су надлежности стандарди из координатне метрологије.

Претходно наведена достигнућа су резултирала да на семинару: *Mechanics of Machines and Mechanisms - Models and Mathematical Methods* одржи позивно предавање под називом „Реверзно машинско инжењерство – примене у инжењерским и не-инжењерским областима“ (*Reverse mechanical engineering: applications in engineering and non-engineering area*) у организацији САНУ (Српска Академија Наука и Уметности)

Руковођење истраживачким пројектом A4I10Q „Истраживање у области Адитивне производње“ као и публикованим радовима из АМ области (*Additive Manufacturing*) квалификовале су га да постане члан комисије M261 (Адитивна производња) у ИСС.

Три основна истраживачка правца кандидата др Срђана Живковића обухватају:

2.1. Координатна метрологија у производњи сложених просторних облика са применом на аеродинамичке површине

Одељење прототипова у оквиру Сектора за Експерименталну Аеродинамику Војнотехничког Института се примарно бави пројектовањем и производњом модела и уређаја за аеротунелска испитивања. Специфичност овакве врсте производње је то што се захтева производња без шкарта. Модели летелица за аеротунелска испитивања се израђују пола године а често и целу годину и за једну врсту аеротунелских испитивања само један склоп (модел). Јасно је да је непожељно да се после годину дана рада констатује да је производ (аеротунелски модел) шкарт. Све претходно изнето јасно указује на значај и улогу координатне метрологије у управљању квалитетом производног процеса. Велики број радова кандидата током његове дугогодишње инжењерске каријере имају за тему управљање квалитетом производног процеса као и производне примене машинске обраде: ЦНЦ стругање, 5-осно глодање, 2+2 осе електроерозиона обрада са жицом, контурно брушење у равни и на цилиндричним површинама. Разноврсност машинске обраде јасно указује да није могуће управљати квалитетом операција машинске обраде без непрестане примене координатне метрологије. Резултати ових истраживања и публикованих радова су обједињени у монографији „Координатна метрологија у производњи сложених просторних облика са применом на аеродинамичке површине“ са ISBN бројем 978-86-81123-68-3 која прва у Србији обрађује тему производње сложених просторних облика и координатну метрологију.

2.2. Реверзни инжењеринг у инжењерским и не-инжењерским областима

Војнотехнички институт је перјаница у многим инжењерским областима па је тако и у реверзном машинском инжењерингу у коме је кандидат дао кључни допринос: турбинска лопатица за ТЕ у Великим Црљенима и војнички шлем од кевлара. Турбинска лопатица је

прва лопатица у Србији која је репројектована на основу узорка и израђена у челику. Значај ове чињенице лежи у томе што су турбинске лопатице потрошна роба и за потребе ЕПС се увозе. Војнички НАТО шлем од кевлара је послужио као узорак за реверзни инжењеринг и пројектовање мушке и женске полутке алата за серијску производњу у домаћој фабрици. Оба наведена примера реверзног инжењеринга су публиковани у стручним радовима на конференцијама још пре НАТО агресије на нашу земљу и представљају први реверзни машински инжењеринг сложених просторних облика реализован у Србији.

Био-мимикрија је област у којој је кандидат дао значајан допринос. Препарирана птичица водомар је позајмљена из Природњачког музеја, ласерски скенирана, направљен је њен CAD модел, параметризован и као такав послужио за дизајн предњег дела биничког воза великих брзина. Перје птичице водомар је својим померањем током рада додатно отежавало процес скенирања. Ово је прва у Србији скенирана птичица која нашла своју примену у дизајну воза применом принципа биомимикрије. Цео поступак је приказан и описан у раду публикованом у међународном часопису.

Радови кандидата у области Ортодонције (нивелације зуба) кроз скенирање неколико стотина гипсаних модела добијених узимањем отисака зуба (већином дечијих) и реверзним инжењерингом једначина денталног лука су резултат учешћа на пројекту *EMONA-G*. Техничко решење које је произашло из овог обимног истраживања се примењује у САД уз све неопходне доказе о томе. Грешком/превидом МНО ово Техничко решење је категорисано као национално али остаје чињеница да се примењује у САД.

2.3. Адитивна производња машинских делова великих габарита од метала

Истраживачки пројекат/задатак „Истраживање у области Адитивне производње“ је покренут након што је ВТИ опремљен 3Д принт машином радне запремине 450x450x500 [mm] која је заснована на технологији фузије металног праха ласерским топљењем. Кандидат је руководиоца овог истраживачког задатка.

С обзиром да је ово једна потпуно нова технологија и нова област, која се тек од скора предаје на Машинским факултетима у Србији, кандидат је у два наврата у оквиру пратећег програма Сајма НВО (Наоружање и Војна Опрема) „Партнер“ организовао серију предавања која имају за тему АМ. У оквиру тих пратећих програма кандидат је представио резултате овог истраживања: изградња дифузора за НИС, а то су габаритно највећи машински делови изграђени 3Д принт технологијом од метала у Србији; тополошки оптимизирана према напонском стању лактаста осовина за беспосадну борбену платформу „Мали Милош“; математички модел израчунавања трошкова МАМ (*Metal Additive Manufacturing*). Наведени резултати су публиковани на конференцијама и саветовањима производног машинства и релевантним међународним часописима.

Кандидат је заједно са проф. др Снежаном Ћирић-Костић, са Факултета за машинство и грађевинарство у Краљеву Универзитета у Крагујевцу, превео на српски језик стандард SRPS EN ISO/ASTM 52900:2022 Адитивна производња – Општи принципи – Основе и речник.

3. ПРИКАЗ НАЈЗНАЧАЈНИЈИХ РЕЗУЛТАТА

Опис научног доприноса кандидата и одговарајућа улога у реализацији

- 3.1.** Ramin Sabbagh, **Srdjan Živković**, Brian Gawlik, S.V. Sreenivasan, Alec Stothert, Vidosav Majstorović, Dragan Djurdjanović; „Organization of big metrology data within the Cyber-Physical Manufacturing Metrology Model (CPM3)“, CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology, ISSN 1755-5817; Vol. 36 (2021); pp 90-99; <https://doi.org/10.1016/j.cirpj.2021.10.009>

Научни допринос: Рад објављен у часопису *CIRP Journal of Manufacturing Science* (M21, 2022), је један у низу радова кандидата који за тему има оригинално развијени концепт СРМ³ (*Cyber-Physical Manufacturing Metrology Model*) који обухвата производњу и метрологију повезујући физички и виртуелни свет. Овај концепт, базиран на принципима Индустрије 4.0 је у овом раду представљен на турбинској лопатици авионског мотора, која је израђена ласерском фузијом од металног праха (3Д принт). Лопатица је оптички/ласерски скенирана и том приликом је генерисана база од милион и више измерених тачака. При серијској производњи број израђених лопатица се мери у хиљадама па се тражи/захтева да се релативно брзо добије одговор да ли је или не лопатица шкарт. Проблем претраге великих база података (*Big data*) је овде решен поделом базе података на кластере ради убрзања претраге. Лопатица која је „мастер“ и у односу на коју се пореде све остале лопатице је израђена 3Д принтом. Ова супституција мерења је у потпуности усклађена према стандарду ISO 15530-3.

Улога кандидата: коаутор; ласерско скенирање турбинске лопатице, реорганизација базе у пресеке - аеропрофиле; генерисање CAD модела и оријентација (рото-транслација) према логичном координатном систему лопатице; за сваки аеропрофил скениране тачке поређане у логичан низ од излазне ивице горње стране преко нападне ивице до излазне ивице доње стране; уклањање дуплираних скенираних тачака; техничка обарада пратећих илустрација.

3.2. Suzana Linić, Vojkan Lučanin, **Srdjan Živković**, Marko Raković, Slavica Ristić, Bojana Radojković & Suzana Polić; „Multidisciplinary research method for designing and selection of bio-inspired profiles in the conceptual designing stage“, *Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering*, eISSN 1806-3691; pISSN: 1678-5878; pp:43-57 (2021); <https://doi.org/10.1007/s40430-020-02789-2>.

Научни допринос: Рад објављен у часопису *Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering* (M22, 2021) је део истраживања доктората првог аутора и ментора (други аутор) у области развоја бионичког воза великих брзина. Разумевање физичких и природних феномена довело је до решења мултидисциплинарног проблема уласка брзих возова у тунел. Најбоља илустрација овог проблема је серија брзих возова Шинкансен (Јапан). Дизајнерско решење Шинкансен возова, посебно проласци кроз железничке тунеле, подсећали су на мултифизички догађај уласка у воду кљуна птичице водомар. Облик кљуна водомара одржавао неометану површину воде током урањања. У референтној биолошкој литератури о водомару недостају подаци потребни за примену биомимикрије. Извршено је серија CFD (*Computational Fluid Dynamics*) симулација над CAD моделом воза чији је врх моделиран на основу кљуна скениране птичице водомар.

Улога кандидата: коаутор; скенирање птичице водомар позајмљене из Природњачког музеја; спајање неколико *Non-Manifold* скенова у један *Manifold* свеобухватне и логичне топологије; генерисање CAD модела и његова параметризација; Анализа рефлексије генерисаних површина и исправљање добијених дисконтинуитета првог и другог реда.

3.3. Nemanja V. Majstorović, **Srdjan P. Živković** (equal value), Branislav R. Glišić; Dental arch monitoring by splines fitting error during orthodontic treatment using 3D digital models; *Vojnosanit Pregl* 2020; 76(3): 233–240. <https://doi.org/10.2298/VSP161212067M>

Научни допринос: Рад објављен у часопису *Војносанитетски преглед* (M23, 2020) је део истраживања доктората првог аутора и ментора (трећи аутор) у области нивелације зуба током ортодонтске терапије. Једном месечно су од пацијената узимани отисци зуба, на основу којих је израђиван гипасни модел који је оптички скениран и позициониран у простору применом АБО (Амерички Борд за Ортодонцију) препорука. Праћењем промена

једначина денталног лука током серије контролних прегледа утврђивала се успешност нивелације зуба.

Улога кандидата: први аутор (први и други аутор имају исти допринос); скенирање гипсаних отисака зуба и вилица; генерисање CAD модела и оријентисање према АБО препорукама; генерисање једначина денталног лука (сплајнови 5, 6, 7 и 8 степена) добијених фитовањем методом најмањих квадрата; анализа расипања интерполираних сплајнова кроз карактеристичне тачке зуба; анализа конвергенције одступања; дефинисање математичког круитеријума за завршетак терапије нивелације зуба; графичка обрада слика и дијаграма.

4. ПОКАЗАТЕЉИ УСПЕХА У НАУЧНОИСТРАЖИВАЧКОМ РАДУ

У овој секцији извештаја, приказани су показатеља успеха др Срђана Живковића у научноистраживачком раду у складу са чланом 27. Правилник о стицању истраживачких и научних звања ("Службени гласник РС", 80/2024-17)

4.1. Утицајност

Дана 15. априла 2025.г. Универзитетска библиотека "Светозар Марковић" је урадила библиографију цитираних радова из базе података Web of Science за период 2020–2025 и пронашла укупно 52 цитата; Хиршов индекс 7.

На порталу *Research Gate*, статистички параметри кандидата су (Research Interest Score: 358.4): 222 цитата, H-index: 7, читања 47908 на дан 12. јан. 2026.г. Подаци преузети са линка: <https://www.researchgate.net/profile/Srdjan-Zivkovic-3/stats>

Списак цитата појединачних резултата кандидата преузетих из извештаја о цитираности од стране Универзитетске библиотеке "Светозар Марковић":

4.1.1. Majstorović Vidosav, **Živković Srdan**; Airfoil Geometric Inspection Optimization for Contact Measuring Probes, Proceedings in Manufacturing Systems, Volume 11, Issue 4, 2016, 175-182, Link: http://icmas.eu/Journal_archive_files/Vol_11-Issue4_2016_PDF/175-182_Maistorovic.pdf

Record 1 of 3

Title: Verification of Numerically Controlled Manufacturing Processes, Toward Identifying Cyber-Physical Threats

Author(s): Piacenza, JR (Piacenza, Joseph R.); Faller, KJ (Faller, Kenneth John, II); Regez, B (Regez, Bradley); Gomez, L (Gomez, Luisfernando)

Source: JOURNAL OF MANUFACTURING SCIENCE AND ENGINEERING-TRANSACTIONS OF THE ASME Volume: 143 Issue: 9 Article Number: 091014 DOI: 10.1115/1.4050547 Published Date: 2021 SEP 1

Record 2 of 3

Title: Comparison of in-line and off-line measurement systems using a calibrated industry representative artefact for automotive dimensional inspection

Author(s): Kiraci, E (Kiraci, Ercihan); Palit, A (Palit, Arnab); Donnelly, M (Donnelly, Michael); Attridge, A (Attridge, Alex); Williams, MA (Williams, Mark A.)

Source: MEASUREMENT Volume: 163 Article Number: 108027 DOI: 10.1016/j.measurement.2020.108027 Published Date: 2020 OCT 15

Record 3 of 3

Title: The smart factory as a key construct of industry 4.0: A systematic literature review

Author(s): Osterrieder, P (Osterrieder, Philipp); Budde, L (Budde, Lukas); Friedli, T (Friedli, Thomas)

Source: INTERNATIONAL JOURNAL OF PRODUCTION ECONOMICS Volume: 221 Article Number: 107476 DOI: 10.1016/j.ijpe.2019.08.011 Published Date: 2020 MAR Stojković, M. et al. (2019). Personalized

orthopedic surgery design challenge: Human bone redesign method. Procedia CIRP, 84, 701–706.
<https://doi.org/10.1016/j.procir.2019.04.206>

- 4.1.2. Živković Srđan;** Quality Management of Aeronautical Surfaces Manufacturing, Management Studies, Jan.-Feb. 2016, Vol. 4, No. 1, 16-32, doi: 10.17265/2328-2185/2016.01.003

Record 1 of 1

Title: Robust optimization of a marine current turbine using a novel robustness criterion

Author(s): Karimi, MS (Karimi, Mohamad Sadeq); Mohammadi, R (Mohammadi, Ramin); Raisee, M (Raisee, Mehrdad); Hendrick, P (Hendrick, Patrick); Nourbakhsh, A (Nourbakhsh, Ahmad)

Source: ENERGY CONVERSION AND MANAGEMENT Volume: 295 Article Number: 117608 DOI: 10.1016/j.enconman.2023.117608 Published Date: 2023 NOV 1

- 4.1.3. Vidosav Majstorović, Slavenko Stojadinović, Srđjan Živković,** Dragan Djurdjanovic, Živana Jakovljevic, Nemanja Gligorijević, Cyber-Physical Manufacturing Metrology Model (CPM3) for Sculptured Surfaces – Turbine Blade Application, Procedia CIRP, Volume 63, 2017, Pages 658-663, ISSN 2212-8271, <https://doi.org/10.1016/j.procir.2017.03.093>.

(<https://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S2212827117302391>)

Record 1 of 8

Title: Emerging Technologies for Automation in Environmental Sensing: Review

Author(s): Borah, SS (Borah, Shekhar Suman); Khanal, A (Khanal, Aaditya); Sundaravadivel, P (Sundaravadivel, Prabha)

Source: APPLIED SCIENCES-BASEL Volume: 14 Issue: 8 Article Number: 3531 DOI: 10.3390/app14083531 Published Date: 2024 APR

Record 2 of 8

Title: Multi-Objective Optimization via GA Based on Micro Laser Line Scanning Data for Micro-Scale Surface Modeling

Author(s): Rodríguez, JAM (Munoz Rodriguez, J. Apolinar)

Source: ENERGIES Volume: 15 Issue: 18 Article Number: 6571 DOI: 10.3390/en15186571 Published Date: 2022 SEP

Record 3 of 8

Title: Smart Manufacturing and Digitalization of Metrology: A Systematic Literature Review and a Research Agenda

Author(s): Barbosa, CRH (Barbosa, Carlos Roberto H.); Sousa, MC (Sousa, Manuel C.); Almeida, MFL (Almeida, Maria Fatima L.); Calili, RF (Calili, Rodrigo F.)

Source: SENSORS Volume: 22 Issue: 16 Article Number: 6114 DOI: 10.3390/s22166114 Published Date: 2022 AUG

Record 4 of 8

Title: Implementation of Industry 4.0 Elements in Industrial Metrology - Case Study

Author(s): Stepanek, V (Stepanek, Vojtech); Brazina, J (Brazina, Jakub); Holub, M (Holub, Michal); Vetiska, J (Vetiska, Jan); Kovar, J (Kovar, Jiri); Kroupa, J (Kroupa, Jiri); Jelinek, A (Jelinek, Adam)

Edited by: Durakbasa NM; Gencyilmaz MG

Source: DIGITIZING PRODUCTION SYSTEMS, ISPR2021 Book Series: Lecture Notes in Mechanical Engineering Pages: 296-308 DOI: 10.1007/978-3-030-90421-0_25 Published Date: 2022

Record 5 of 8

Title: Multi-Layer Quality Inspection System Framework for Industry 4.0

Author(s): Azamfirei, V (Azamfirei, Victor); Granlund, A (Granlund, Anna); Lagrosen, Y (Lagrosen, Yvonne)

Source: INTERNATIONAL JOURNAL OF AUTOMATION TECHNOLOGY Volume: 15 Issue: 5 Special Issue: SI Pages: 641-650 DOI: 10.20965/ijat.2021.p0641 Published Date: 2021 SEP

Record 6 of 8

Title: Challenges in Sensors Technology for Industry 4.0 for Futuristic Metrological Applications

Author(s): Varshney, A (Varshney, A.); Garg, N (Garg, N.); Nagla, KS (Nagla, K. S.); Nair, TS (Nair, T. S.); Jaiswal, SK (Jaiswal, S. K.); Yadav, S (Yadav, S.); Aswal, DK (Aswal, D. K.)

Source: MAPAN-JOURNAL OF METROLOGY SOCIETY OF INDIA Volume: 36 Issue: 2 Special Issue: SI Pages: 215-226 DOI: 10.1007/s12647-021-00453-1 Early Access Date: MAY 2021 Published Date: 2021 JUN

Record 7 of 8

Title: Toward a cyber-physical manufacturing metrology model for industry 4.0

Author(s): Stojadinovic, SM (Stojadinovic, Slavenko M.); Majstorovic, VD (Majstorovic, Vidosav D.); Durakbasa, NM (Durakbasa, Numan M.)

Source: AI EDAM-ARTIFICIAL INTELLIGENCE FOR ENGINEERING DESIGN ANALYSIS AND MANUFACTURING Volume: 35 Issue: 1 Pages: 20-36 Article Number: PII S0890060420000347 DOI: 10.1017/S0890060420000347 Published Date: 2021 FEB

Record 8 of 8

Title: Evaluating strategies for implementing industry 4.0: a hybrid expert oriented approach of BWM and interval valued intuitionistic fuzzy TODIM

Author(s): Mahdiraji, HA (Mahdiraji, Hannan Amoozad); Zavadskas, EK (Zavadskas, Edmundas Kazimieras); Skare, M (Skare, Marinko); Kafshgar, FZR (Kafshgar, Fatemeh Zahra Rajabi); Arab, A (Arab, Alireza)

Source: ECONOMIC RESEARCH-EKONOMSKA ISTRAZIVANJA Volume: 33 Issue: 1 Pages: 1600-1620 DOI: 10.1080/1331677X.2020.1753090 Published Date: 2020 JAN 1

- 4.1.4.** Majstorović Nemanja, **Živković Srdjan**, Glišić Branislav; The advanced model definition and analysis of orthodontic parameters on 3D digital models, *Srp Arh Celok Lek.* 2017 Jan-Feb;145(1-2):49-57, doi: 10.2298/SARH151207011M

Record 1 of 1

Title: A Benchmark Dual-Modality Dental Imaging Dataset and a Novel Cognitively Inspired Pipeline for High-Resolution Dental Point Cloud Synthesis

Author(s): Yu, ZK (Yu, Zekuan); Li, MJ (Li, Meijia); Yang, JC (Yang, Jiacheng); Chen, ZL (Chen, Zilong); Zhang, HX (Zhang, Huixian); Liu, WF (Liu, Weifan); Han, FK (Han, Fang Kai); Liu, J (Liu, Jie)

Source: COGNITIVE COMPUTATION Volume: 15 Issue: 6 Pages: 1922-1933 DOI: 10.1007/s12559-023-10161-4 Early Access Date: JUN 2023 Published Date: 2023 NOV

- 4.1.5.** **Srdan Živković**, Dušan Ćurčić; Applying DfMA Techniques in the Desing and Manufacture of Wind Tunnel Models, *International Journal "Advanced Quality"*, Vol. 45, No. 1, 2017. year, Belgrade, Serbia, DOI: 10.25137/IJAQ.n1.v45.y2017.p35-40

Record 1 of 1

Title: Integration of DFMA and sustainability-A case study

Author(s): Subbaiah, A (Subbaiah, Arunkumar); Antony, KM (Antony, Kishore M.)

Source: INTERNATIONAL JOURNAL OF SUSTAINABLE ENGINEERING Volume: 14 Issue: 3 Pages: 343-356 DOI: 10.1080/19397038.2020.1871443 Early Access Date: JAN 2021 Published Date: 2021 MAY 4

- 4.1.6.** Jakovljević Živana, Majstorović Vidosav, Stojadinović Slavenko, **Živković Srdan**, Gligorijević Nenad, Pajić Miroslav; Cyber-physical manufacturing systems (CPMS), *Proceedings of 5th International Conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies, Lecture Notes in Mechanical Engineering*, Published by Springer Heidelberg, ISBN: 978-3-319-56429-6, pp. 199-214. 2017 DOI: 10.1007/978-3-319-56430-2_14

Record 1 of 10

Title: How the technologies underlying cyber-physical systems support the reconfigurability capability in manufacturing: a literature review

Author(s): Napoleone, A (Napoleone, Alessia); Negri, E (Negri, Elisa); Macchi, M (Macchi, Marco); Pozzetti, A (Pozzetti, Alessandro)

Source: INTERNATIONAL JOURNAL OF PRODUCTION RESEARCH Volume: 61 Issue: 9 Pages: 3121-3143 DOI: 10.1080/00207543.2022.2074323 Early Access Date: MAY 2022 Published Date: 2023 MAY 3

Record 2 of 10

Title: AN INFORMATION-DECISION FRAMEWORK TO SUPPORT COOPERATIVE DECISION MAKING IN THE TOP-DOWN DESIGN OF CYBER-PHYSICAL-MANUFACTURING SYSTEMS

Author(s): Baby, M (Baby, Mathew); Nellippallil, AB (Nellippallil, Anand Balu)

Book Group Author(s): AMER SOC MECHANICAL ENGINEERS

Source: PROCEEDINGS OF ASME 2022 INTERNATIONAL DESIGN ENGINEERING TECHNICAL CONFERENCES AND COMPUTERS AND INFORMATION IN ENGINEERING CONFERENCE, IDETC-CIE2022, VOL 3A Article Number: V03AT03A020 Published Date: 2022

Record 3 of 10

Title: Method for Accuracy Assessment of the Length Measurement Unit of Laser Tracking Systems

Author(s): Gruza, M (Gruza, Maciej); Gaska, A (Gaska, Adam); Sladek, JA (Sladek, Jerzy A.); Stojadinovic, SM (Stojadinovic, Slavenko M.); Majstorovic, VD (Majstorovic, Vidosav D.); Gaska, P (Gaska, Piotr); Harmatys, W (Harmatys, Wiktor)

Source: APPLIED SCIENCES-BASEL Volume: 11 Issue: 19 Article Number: 9335 DOI: 10.3390/app11199335 Published Date: 2021 OCT

Record 4 of 10

Title: Security Analysis for Distributed IoT-Based Industrial Automation

Author(s): Lesi, V (Lesi, Vuk); Jakovljevic, Z (Jakovljevic, Zivana); Pajic, M (Pajic, Miroslav)

Source: IEEE TRANSACTIONS ON AUTOMATION SCIENCE AND ENGINEERING Volume: 19 Issue: 4 Pages: 3093-3108 DOI: 10.1109/TASE.2021.3106335 Early Access Date: SEP 2021 Published Date: 2022 OCT

Record 5 of 10

Title: Security- and safety-critical cyber-physical systems

Author(s): Mashkooor, A (Mashkooor, Atif); Sametinger, J (Sametinger, Johannes); Biro, M (Biro, Miklos); Egyed, A (Egyed, Alexander)

Source: JOURNAL OF SOFTWARE-EVOLUTION AND PROCESS Volume: 32 Issue: 2 Special Issue: SI Article Number: e2239 DOI: 10.1002/smr.2239 Published Date: 2020 FEB

Record 6 of 10

Title: Optimal production planning for flexible manufacturing systems: an energy-based approach

Author(s): Diaz, JL (Diaz C, Jenny L.); Ocampo-Martinez, C (Ocampo-Martinez, Carlos)

Source: IFAC PAPERSONLINE Volume: 53 Issue: 2 Pages: 10461-10467 Published Date: 2020

Record 7 of 10

Title: A review on the characteristics of cyber-physical systems for the future smart factories

Author(s): Napoleone, A (Napoleone, Alessia); Macchi, M (Macchi, Marco); Pozzetti, A (Pozzetti, Alessandro)

Source: JOURNAL OF MANUFACTURING SYSTEMS Volume: 54 Pages: 305-335 DOI: 10.1016/j.jmsy.2020.01.007 Published Date: 2020 JAN

Record 8 of 10

Title: Integration of Smart Vision Sensor into Manipulator Control System using OPC-UA

Author(s): Nedeljkovic, DM (Nedeljkovic, Dusan M.); Jakovljevic, ZB (Jakovljevic, Zivana B.)

Book Group Author(s): IEEE

Source: 2020 28TH TELECOMMUNICATIONS FORUM (TELFOR) Pages: 105-108 DOI: 10.1109/telfor51502.2020.9306524 Published Date: 2020

Record 9 of 10

Title: Tumble Strength Prediction for Sintering: Data-driven Modeling and Scheme Design

Author(s): Ye, JL (Ye, Jiale); Ding, XD (Ding, Xuda); Chen, CL (Chen, Cailian); Guan, XP (Guan, Xinping); Cao, XC (Cao, Xianchang)

Book Group Author(s): IEEE

Source: 2020 CHINESE AUTOMATION CONGRESS (CAC 2020) Book Series: Chinese Automation Congress Pages: 5500-5505 DOI: 10.1109/CAC51589.2020.9326800 Published Date: 2020

Record 10 of 10

Title: Cyber-Physical Security Evaluation in Manufacturing Systems with a Bayesian Game Model

Author(s): Zarreh, A (Zarreh, Alireza); Lee, Y (Lee, Yooneun); Al Janahi, R (Al Janahi, Rafid); Wan, HD (Wan, HungDa); Saygin, C (Saygin, Can)

Edited by: Vosniakos GC; Pellicciari M; Benardos P; Markopoulos A

Source: 30TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON FLEXIBLE AUTOMATION AND INTELLIGENT MANUFACTURING (FAIM2021) Book Series: Procedia Manufacturing Volume: 51 Pages: 1158-1165 DOI: 10.1016/j.promfg.2020.10.163 Published Date: 2020

- 4.1.7. Živković Srdjan, Luka Čerče, Kostić Julija, Majstorović Vidosav, Kramar Davorin;** Reverse Engineering of Turbine Blades Kaplan's type for Small Hydroelectric Power Station, *Procedia CIRP* 75 (2018), 379-384, Publisher: Elsevier, DOI: 10.1016/j.procir.2018.04.037

Record 1 of 8

Title: Micro-hydropower systems for smallholder farmers in rural communities of Taraba state, Nigeria: Feasibility study, system analysis, design and performance evaluation (Part II)

Author(s): Muteba, MC (Muteba, Mbika C.); Foster, SN (Foster, Shanelle N.); Raheem, D (Raheem, Dele); Agwu, AE (Agwu, Agwu E.)

Source: ENERGY NEXUS Volume: 11 Article Number: 100228 DOI: 10.1016/j.nexus.2023.100228 Early Access Date: AUG 2023 Published Date: 2023 SEP

Record 2 of 8

Title: Common Failures in Hydraulic Kaplan Turbine Blades and Practical Solutions

Author(s): Ridha, WKM (Ridha, Waleed Khalid Mohammed); Kashyzadeh, KR (Kashyzadeh, Kazem Reza); Ghorbani, S (Ghorbani, Siamak)

Source: MATERIALS Volume: 16 Issue: 9 Article Number: 3303 DOI: 10.3390/ma16093303 Published Date: 2023 APR 23

Record 3 of 8

Title: Performance of modified gravitational water vortex turbine through CFD for hydro power generation on micro-scale

Author(s): Zamora-Juárez, MA (Angel Zamora-Juarez, Miguel); Guerra-Cobián, VH (Hugo Guerra-Cobian, Victor); Ortiz, CRF (Fonseca Ortiz, Carlos Roberto); López-Rebollar, BM (Miguel Lopez-Rebollar, Boris); Fierro, ALF (Ferrino Fierro, Adrian Leonardo); Flores, JLB (Bruster Flores, Jose Luis)

Source: JOURNAL OF THE BRAZILIAN SOCIETY OF MECHANICAL SCIENCES AND ENGINEERING Volume: 44 Issue: 11 Article Number: 545 DOI: 10.1007/s40430-022-03834-y Published Date: 2022 NOV

Record 4 of 8

Title: Design and analysis of gorlov helical hydro turbine on index of revolution

Author(s): Jayaram, V (Jayaram, V); Bavanish, B (Bavanish, B.)

Source: INTERNATIONAL JOURNAL OF HYDROGEN ENERGY Volume: 47 Issue: 77 Pages: 32804-32821 DOI: 10.1016/j.ijhydene.2022.07.181 Early Access Date: SEP 2022 Published Date: 2022 SEP 8

Record 5 of 8

Title: Review of the designs of the main technologies for micro-hydroelectric generation

Author(s): Urrestizala-De-Andrés, M (Urrestizala-de-Andres, Maria); Alegría-Gutiérrez, N (Alegría-Gutierrez, Natalia); Peñalva-Bengoia, I (Penalva-Bengoia, Igor); Pinto-Cámara, C (Pinto-Camara, Charles); Legarda-Ibáñez, F (Legarda-Ibanez, Fernando)

Source: DYNA Volume: 97 Issue: 5 Pages: 508-514 DOI: 10.6036/10588 Published Date: 2022 SEP-OCT

Record 6 of 8

Title: Performance Determination of Axial Wind Tunnel Fan With Reverse Engineering, Numerical and Experimental Methods

Author(s): Kocak, E (Kocak, Eyup); Ayli, E (Ayli, Ece)

Source: JOURNAL OF COMPUTING AND INFORMATION SCIENCE IN ENGINEERING Volume: 22 Issue: 4 Article Number: 041002 DOI: 10.1115/1.4053672 Published Date: 2022 AUG 1

Record 7 of 8

Title: Obtaining the CAD flow models in the Francis turbine of the Sancancio hydroelectric power plant by means of reverse engineering

Author(s): Correa, E (Correa, E.); Sierra, J (Sierra, J.)

Source: INTERNATIONAL JOURNAL OF INTEGRATED ENGINEERING Volume: 12 Issue: 1 Pages: 172-187 Published Date: 2020

Record 8 of 8

Title: Re-engineering of the Elements of Small Hydro Turbines

Author(s): Sunje, E (Sunje, Edin); Leto, A (Leto, Amar); Bubalo, A (Bubalo, Adis); Isic, S (Isic, Safet)

Edited by: Karabegovic I

Source: NEW TECHNOLOGIES, DEVELOPMENT AND APPLICATION II Book Series: Lecture Notes in Networks and Systems Volume: 76 Pages: 478-485 DOI: 10.1007/978-3-030-18072-0_55 Published Date: 2020

- 4.1.8.** Majstorović Vidosav, Stojadinović Slavenko, Jakovljević Živana, **Živković Srdjan**, Djurdjanović Dragan, Kostić Julija, Gligorijević Nemanja; Cyber-Physical Manufacturing Metrology Model (CPM3) – Big Data Analytics Issue; Procedia CIRP 72, 503-508, (2018), Publisher: Elsevier, DOI: 10.1016/j.procir.2018.03.091

Record 1 of 5

Title: Smart factory concepts and their fitness to the plastics processing industry: a critical review

Author(s): Bibow, P (Bibow, Pascal); Sapel, P (Sapel, Patrick); Hopmann, C (Hopmann, Christian)

Source: FLEXIBLE SERVICES AND MANUFACTURING JOURNAL DOI: 10.1007/s10696-025-09593-x Early Access Date: FEB 2025 Published Date: 2025 FEB 25

Record 2 of 5

Title: Federated learning enables privacy-preserving and data-efficient dimension prediction and part qualification across additive manufacturing factories

Author(s): Mehta, M (Mehta, Manan); Bimrose, MV (Bimrose, Miles V.); Mcgregor, DJ (Mcgregor, Davis J.); King, WP (King, William P.); Shao, CH (Shao, Chenhui)

Source: JOURNAL OF MANUFACTURING SYSTEMS Volume: 74 Pages: 752-761 DOI: 10.1016/j.jmsy.2024.04.031 Early Access Date: MAY 2024 Published Date: 2024 JUN

Record 3 of 5

Title: Smart Manufacturing and Digitalization of Metrology: A Systematic Literature Review and a Research Agenda

Author(s): Barbosa, CRH (Barbosa, Carlos Roberto H.); Sousa, MC (Sousa, Manuel C.); Almeida, MFL (Almeida, Maria Fatima L.); Calili, RF (Calili, Rodrigo F.)

Source: SENSORS Volume: 22 Issue: 16 Article Number: 6114 DOI: 10.3390/s22166114 Published Date: 2022 AUG

Record 4 of 5

Title: Design optimization of the Petri net-based production process supported by additive manufacturing technologies

Author(s): Patalas-Maliszewska, J (Patalas-Maliszewska, Justyna); Wisniewski, R (Wisniewski, Remigiusz); Topczak, M (Topczak, Marcin); Wojnakowski, M (Wojnakowski, Marcin)

Source: BULLETIN OF THE POLISH ACADEMY OF SCIENCES-TECHNICAL SCIENCES Volume: 70 Issue: 2 Article Number: e140693 DOI: 10.24425/bpasts.2022.140693 Published Date: 2022 APR

Record 5 of 5

Title: Dynamic lightning protection method of electric power systems based on the large data characteristics

Author(s): Hu, HZ (Hu, Haize); Fang, MG (Fang, Mengge); Zhang, YF (Zhang, Yufei); Jing, LB (Jing, Liangbing); Hu, FY (Hu, Feiyu)

Source: INTERNATIONAL JOURNAL OF ELECTRICAL POWER & ENERGY SYSTEMS Volume: 128 Article Number: 106728 DOI: 10.1016/j.ijepes.2020.106728 Early Access Date: JAN 2021 Published Date: 2021 JUN

- 4.1.9.** Majstorović Vidosav, **Živković Srdan**; Cyber-Physical Manufacturing Metrology Model (CPM3) Approach in Modeling Milling and Geometric Inspection of Turbine Blades, Proceedings in Manufacturing Systems, Volume 13, Issue 2, 2018, 69-74, Link: http://icmas.eu/Journal_archive_files/Vol_13-Issue2_2018_PDF/69-74_Majstorovic.pdf

Record 1 of 1

Title: Estimating Time of Coordinate Measurements Based on the Adopted Measurement Strategy

Author(s): Magdziak, M (Magdziak, Marek)

Source: SENSORS Volume: 22 Issue: 19 Article Number: 7310 DOI: 10.3390/s22197310 Published Date: 2022 OCT

- 4.1.10. Živković Srdjan, Petrović Veljko;** „The key role of risk management in integrated management systems“, Scientific Technical Review, ISSN: 1820-0206, eISSN: 2683-5770; Vol. 69. No 1, pp: 23-31 (2019), <https://doi.org/10.5937/str1901023Z>

Record 1 of 1

Title: IMPROVEMENT OF ANALYTICAL SUPPORT OF ECONOMIC SECURITY MANAGEMENT OF THE AGRICULTURAL ENTERPRISES

Author(s): Vasylishyn, S (Vasylishyn, Stanislav); Ulyanchenko, O (Ulyanchenko, Oleksandr); Bochulia, T (Bochulia, Tetiana); Herasymenko, Y (Herasymenko, Yuliia); Gorokh, O (Gorokh, Oleksandr)

Source: AGRICULTURAL AND RESOURCE ECONOMICS-INTERNATIONAL SCIENTIFIC E-JOURNAL Volume: 7 Issue: 3 Pages: 123-141 DOI: 10.51599/are.2021.07.03.08 Published Date: 2021

- 4.1.11. Majstorović N, Živković Srdjan, Glišić B.;** „Dental arch monitoring by splines fitting error during orthodontic treatment using 3D digital models, Vojnosanitetski Pregled (VSP), Vol 76 No3, pp: 233-240, DOI: 10.2298/VSP161212067M, ISSN: 0042-8450, IF: 0.355 (2019), Indexed: WoS Science Citation Index Expanded

Record 1 of 3

Title: Accuracy of CBCT and intraoral scanner images for measuring tooth widths and Bolton's ratio: a comparative study with gold standard (plaster models) in Duhok's adult population

Author(s): Khalil, SK (Khalil, Salar Karim); Mudhir, AM (Mudhir, Anees Mahmood); Sirri, MR (Sirri, Mohamad Radwan)

Source: SN APPLIED SCIENCES Volume: 5 Issue: 10 Article Number: 257 DOI: 10.1007/s42452-023-05483-9 Published Date: 2023 OCT

Record 2 of 3

Title: Challenges, standards, and prospects in the therapy of orthodontic traction of impacted maxillary canine - A surgical phase

Author(s): Selakovic, J (Selakovic, Jovana); Mirkovic, S (Mirkovic, Sinisa); Drobac, M (Drobac, Milan); Petrovic, D (Petrovic, Djordje); Vucinic, P (Vucinic, Predrag); Ivic, S (Ivic, Stojan)

Source: VOJNOSANITETSKI PREGLED Volume: 79 Issue: 4 Pages: 400-404 DOI: 10.2298/VSP191206116S Published Date: 2022

Record 3 of 3

Title: Fully automated estimation of arch forms in cone-beam CT with cubic B-spline approximation: Evaluation of digital dental models with missing teeth

Author(s): Bae, M (Bae, Myungsoo); Park, JW (Park, Jae-Woo); Kim, N (Kim, Namkug)

Source: COMPUTERS IN BIOLOGY AND MEDICINE Volume: 131 Article Number: 104256 DOI: 10.1016/j.combiomed.2021.104256 Early Access Date: FEB 2021 Published Date: 2021 APR

- 4.1.12. Majstorović Vidosav, Živković Srdjan, Djurdjanović Dragan, Sabbagh Ramin, Kvrđić Vladimir, Gligorijević Nemanja;** Building of Internet of Things Model for Cyber-Physical Manufacturing Metrology Model (CPM3)“, Elsevier: Procedia CIRP; Vol. 81; ISSN 2212-8271; pp: 862-867 (2019); <https://doi.org/10.1016/j.procir.2019.03.215>

Record 1 of 3

Title: Integrated metrology for advanced manufacturing

Author(s): Archenti, A (Archenti, Andreas); Gao, W (Gao, Wei); Donmez, A (Donmez, Alkan); Savio, E (Savio, Enrico); Irino, N (Irino, Naruhiro)

Source: CIRP ANNALS-MANUFACTURING TECHNOLOGY Volume: 73 Issue: 2 Pages: 639-665 DOI: 10.1016/j.cirp.2024.05.003 Early Access Date: AUG 2024 Published Date: 2024

Record 2 of 3

Title: Application of sophisticated sensors to advance the monitoring of machining processes: analysis and holistic review

Author(s): Kandavalli, SR (Kandavalli, Sumanth Ratna); Khan, AM (Khan, Aqib Mashood); Iqbal, A (Iqbal, Asif); Jamil, M (Jamil, Muhammad); Abbas, S (Abbas, Saqlain); Laghari, RA (Laghari, Rashid Ali); Cheok, Q (Cheok, Quentin)

Source: INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY Volume: 125 Issue: 3-4 Pages: 989-1014 DOI: 10.1007/s00170-022-10771-6 Early Access Date: JAN 2023 Published Date: 2023 MAR

Record 3 of 3

Title: Smart Manufacturing and Digitalization of Metrology: A Systematic Literature Review and a Research Agenda

Author(s): Barbosa, CRH (Barbosa, Carlos Roberto H.); Sousa, MC (Sousa, Manuel C.); Almeida, MFL (Almeida, Maria Fatima L.); Calili, RF (Calili, Rodrigo F.)

Source: SENSORS Volume: 22 Issue: 16 Article Number: 6114 DOI: 10.3390/s22166114 Published Date: 2022 AUG

- 4.1.13.** Linić Suzana, Lučanin Vojkan, **Živković Srdjan**, Raković Marko, Puharić Mirjana; „Experimental and numerical methods for concept design and flow transition prediction on the example of the bionic high-speed train“, SPRINGER Lecture Notes in Networks and Systems book series, ISBN: 978-3-030-58361-3 (Print); ISBN: 978-3-030-58362-0 (Online); pp: 157-169 (2020); https://doi.org/10.1007/978-3-030-58362-0_5

Record 1 of 2

Title: Data-Driven Design-By-Analogy: State-of-the-Art and Future Directions

Author(s): Jiang, S (Jiang, Shuo); Hu, J (Hu, Jie); Wood, KL (Wood, Kristin L.); Luo, JX (Luo, Jianxi)

Source: JOURNAL OF MECHANICAL DESIGN Volume: 144 Issue: 2 Article Number: 020801 DOI: 10.1115/1.4051681 Published Date: 2022 FEB 1

Record 2 of 2

Title: GENERATIVE PRE-TRAINED TRANSFORMERS FOR BIOLOGICALLY INSPIRED DESIGN

Author(s): Zhu, QH (Zhu, Qihao); Zhang, XY (Zhang, Xinyu); Luo, JX (Luo, Jianxi)

Book Group Author(s): AMER SOC MECHANICAL ENGINEERS

Source: PROCEEDINGS OF ASME 2022 INTERNATIONAL DESIGN ENGINEERING TECHNICAL CONFERENCES AND COMPUTERS AND INFORMATION IN ENGINEERING CONFERENCE, IDETC-CIE2022, VOL 6 Article Number: V006T06A014 Published Date: 2022

- 4.1.14.** Stojadinović Slavenko, Majstorović Vidosav, Durakbasa Numan, **Živković Srdan**; (2021). Toward a cyber-physical manufacturing metrology model for industry 4.0, Ai Edam-Artificial Intelligence For Engineering Design Analysis and Manufacturing, 35(1), 20-36. Cambridge Univ Press, New York, ISSN: 0890-0604, 10.1017/S0890060420000347

Record 1 of 1

Title: Smart optical coordinate and surface metrology

Author(s): Catalucci, S (Catalucci, Sofia); Thompson, A (Thompson, Adam); Eastwood, J (Eastwood, Joe); Zhang, ZM (Zhang, Zhongyi Michael); Branson, DT (Branson, David T., III); Leach, R (Leach, Richard); Piano, S (Piano, Samanta)

Source: MEASUREMENT SCIENCE AND TECHNOLOGY Volume: 34 Issue: 1 Article Number: 012001 DOI: 10.1088/1361-6501/ac9544 Published Date: 2023 JAN 1

- 4.1.15.** Linić Suzana, Lučanin Vojkan, **Živković Srdjan**, Raković Marko, Puharić Mirjana; „Experimental and numerical methods for concept design and flow transition prediction on the example of the bionic high-speed train“, SPRINGER Lecture Notes in Networks and Systems book series, ISBN: 978-3-030-58361-3 (Print); ISBN: 978-3-030-58362-0 (Online); pp: 157-169 (2020); https://doi.org/10.1007/978-3-030-58362-0_5

Record 1 of 2

Title: Imitation of Life: A Search Engine for Biologically Inspired Design

Author(s): Emuna, H (Emuna, Hen); Borenstein, N (Borenstein, Nadav); Qian, X (Qian, Xin); Kang, H (Kang, Hyeonsu); Chan, J (Chan, Joel); Kittur, A (Kittur, Aniket); Shahaf, D (Shahaf, Dafna)

Edited by: Wooldridge M; Dy J; Natarajan S

Source: THIRTY-EIGHTH AAAI CONFERENCE ON ARTIFICIAL INTELLIGENCE, VOL 38 NO 1 Book Series: AAAI Conference on Artificial Intelligence Pages: 503-511 Published Date: 2024

Record 2 of 2

Title: Biologically Inspired Design Concept Generation Using Generative Pre-Trained Transformers

Author(s): Zhu, QH (Zhu, Qihao); Zhang, XY (Zhang, Xinyu); Luo, JX (Luo, Jianxi)

Source: JOURNAL OF MECHANICAL DESIGN Volume: 145 Issue: 4 Article Number: 041409 DOI: 10.1115/1.4056598 Published Date: 2023 APR 1

- 4.1.16.** Malbašić Slobodan, Nedić Bogdan, Đorđević Aleksandar, **Živković Srdjan**; The role of the cost and quality in additive manufacturing; Konferencija: 14. International Quality Conference, 14th IQC May 24th – May 27th 2023, Kragujevac, ISBN: 978-86-6335-104-2;

Record 1 of 1

Title: Critical success factors of additive manufacturing for higher sustainable competitive advantage in supply chains

Author(s): Singh, S (Singh, Satbir); Mohanty, RP (Mohanty, R. P.); Mangla, SK (Mangla, Sachin Kumar); Agrawal, V (Agrawal, Vivek)

Source: JOURNAL OF CLEANER PRODUCTION Volume: 425 Article Number: 138908 DOI: 10.1016/j.jclepro.2023.138908 Early Access Date: SEP 2023 Published Date: 2023 NOV 1

- 4.1.17.** Malbašić Slobodan, Nedić Bogdan, Đorđević Aleksandar, **Živković Srdjan**, Grubić Aleksa; Applications and economics of Additive metal production technologies, 39th International Conference on Production Engineering of Serbia, Novi Sad, Serbia, 26. – 27. October 2023, ISBN 978-86-6022-610-7; (2023)

Record 1 of 1

Title: Critical success factors of additive manufacturing for higher sustainable competitive advantage in supply chains

Author(s): Singh, S (Singh, Satbir); Mohanty, RP (Mohanty, R. P.); Mangla, SK (Mangla, Sachin Kumar); Agrawal, V (Agrawal, Vivek)

Source: JOURNAL OF CLEANER PRODUCTION Volume: 425 Article Number: 138908 DOI: 10.1016/j.jclepro.2023.138908 Early Access Date: SEP 2023 Published Date: 2023 NOV 1

4.2. Међународна научна сарадња

Кандидат је остварио међународну научну сарадњу са истраживачима са Тексашког Универзитета у Остину (Walker Department of Mechanical Engineering; The University of Texas at Austin <https://www.me.utexas.edu/>) што је резултирало објављивањем неколико заједничких научних радова:

- 4.2.1.** Ramin Sabbagh, **Srdjan Živković**, Brian Gawlik, S.V. Sreenivasan, Alec Stothert, Vidosav Majstorović, Dragan Djurdjanović; „Organization of big metrology data within the Cyber-Physical Manufacturing Metrology Model (CPM3)“, CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology, ISSN 1755-5817; Vol. 36 (2021); pp 90-99; <https://doi.org/10.1016/j.cirpj.2021.10.009>

Рад је објављен у међународном часопису индексираном у WoS (категорија M21), са више коаутора из иностране научне институције. Кандидат је активно учествовао у свим фазама истраживања – дизајну експеримента, анализи резултата и писању рукописа.

4.2.2. Slavenko Stojadinović, Vidosav Majstorović, Dragan Djurdjanović & **Srdjan Živković**; „An Approach of Development Smart Manufacturing Metrology Model as Support Industry 4.0“, SPRINGER Lecture Notes in Mechanical Engineering book series, ISSN 2195-4356, ISSN 2195-4364 (el), ISBN 978-3-030-46211-6, ISBN 978-3-030-46212-3 (eBook); pp: 190-204 (2020); https://doi.org/10.1007/978-3-030-46212-3_13

Рад је публикован у стручном тематском зборнику међународног значаја у један је у серији радова у развоју оригиналног концепта *CPM³* базираног на принципима индустрије 4.0 који интегрише производне и метролошке аспекте у реалном и паралелно у виртуелном свету.

4.2.3. Vidosav Majstorović, **Srdan Živković**, Dragan Đurđanović, Ramin Sabbagh, Vladimir Kvrđić, Nemanja Gligoriјеvić; Building of Internet of Things Model for Cyber-Physical Manufacturing Metrology Model (CPM3)“, Elsevier: Procedia CIRP; Vol. 81; ISSN 2212-8271; pp: 862-867 (2019); <https://doi.org/10.1016/j.procir.2019.03.215>

Рад је објављен у међународном часопису индексираном у *Scopus* бази (M24), са коаутором који је професор производног машинства у Остину. Кандидат је активно учествовао у свим фазама истраживања – дизајну експеримента, анализи резултата и писању рукописа.

4.2.4. Majstorović Vidosav, Stojadinović Slavenko, Jakovljević Živana, **Živković Srdjan**, Djurdjanović Dragan, Kostić Julija, Gligoriјеvić Nemanja; Cyber-Physical Manufacturing Metrology Model (CPM3) – Big Data Analytics Issue; Procedia CIRP 72, 503-508, (2018), Publisher: Elsevier, DOI: 10.1016/j.procir.2018.03.091

Рад је објављен у међународном часопису индексираном у *Scopus* бази (M24), са коаутором из Остина. Ово је иницијални рад у развоју оригиналног *CPM³* концепта . Кандидат је активно учествовао у свим фазама истраживања – дизајну експеримента, анализи резултата и писању рукописа.

Учешће на међународном пројекту

4.2.5. Др Срђан Живковић је био члан истраживачког тима на билатералном пројекту Србија-Словенија под називом *EMONA-G* (Engineering Modeling of Orthodontics NAtive Geometry), који је резултовао са пет радова из области координатне метрологије сложених просторних облика са применама у ортодонцији, публикованих у еминентним медицинским часописима.

4.3. Допринос развоју одговарајућег научног правца

Претходно описани правци истраживања кандидата у поглављима 2.1, 2.2 и 2.3 имају за заједнички именитељ координатну метрологију у производном процесу. Кандидат је током своје инжењерске каријере правилно применио речи Лорда Келвина: „Ако нешто не можете да измерите и искажете га бројевима Ви сте на почетку разумевања“. У већини његових стручних и научних радова координатна метрологија је центар око којег се врте примене у инжењерским и неинжењерским областима. Радови кандидата у области реверзног машинског инжењерства примењено на сложене просторне облике су први такви радови у Србији који су резултирали првом монографијом на ту тему. Претходно описано га је квалификовало и препоручило за чланство у ИСС у комисији у којој се доносе стандарди из координатне метрологије.

Аддитивна производња машинских делова од метала (челици, алуминијум, титанијум) је последњих пар година у примарном фокусу кандидата и Одељења којим он руководи у ВТИ. Примарни фокус су елементи и склопови НВО (Наоружање и Војна Опрема) репројектовани тако да задовоље захтеве технолоичности аддитивне производње. Репројектована и тополошки оптимизована лактаста осовина беспосадне борбене платформе „Мали Милош“ је приказана у раду публикованом у часопису категорије М22:

Malbašić Slobodan, Đorđević Aleksandar, **Živković Srdjan**, Džunić Dragan, Sokolović Vlada; Topology Optimization, Part Orientation, and Symmetry Operations as Elements of a Framework for Design and Production Planning Process in Additive Manufacturing L-PBF Technology. *Symmetry* 2024, 16(12), 1616; <https://doi.org/10.3390/sym16121616>, <https://www.mdpi.com/2073-8994/16/12/1616>

Овај али не само овај научни рад су квалификовали и препоручили кандидата за чланство у ИСС у комисији у којој се доносе стандарди из Аддитивне производње. Превођењем стандарда SRPS EN ISO/ASTM 52900:2022 на српски језик, заједно са проф. др Снежаном Тирић-Костић, кандидат је значајно допринео бољем разумевању и прихватању ове, српској стручној јавности недовољно познате, производне технологије.

5. БИБЛИОГРАФИЈА КАНДИДАТА

За избор у звање виши научни сарадник, узети су у обзир сви радови др Срђана Живковића, који су публиковани после 04.06.2018. године, односно од датума избора у звање (Правилник о стицању истраживачких и научних звања, „Службени гласник РС“, број 159 од 30.12.2020. члан 49).

Одлуком комисије за стицање научних звања од 04.06.2018. године (одлука број бр. 660-01-00006/563) кандидат је стекао звање научни сарадник.

2. Радови објављени у научним часописима међународног значаја; научна критика; уређивање часописа (М20)

2.1 Врста резултата М21 – Радови у водећем међународном часопису кат. М21

Укупно М21: 2; Укупно бодова: 2*8=16;

2.1.1. Ramin Sabbagh, **Srdjan Živković**, Brian Gawlik, S.V. Sreenivasan, Alec Stothert, Vidosav Majstorović, Dragan Djurdjanović; „Organization of big metrology data within the Cyber-Physical Manufacturing Metrology Model (CPM3)“, *CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology*, ISSN 1755-5817; Vol. 36 (2021); pp 90-99; <https://doi.org/10.1016/j.cirpj.2021.10.009>

2.1.2. Slobodan Malbašić, Aleksandar Đorđević, **Srdjan Živković**, Dragan Džunić, Vlada Sokolović; Topology Optimization, Part Orientation, and Symmetry Operations as Elements of a Framework for Design and Production Planning Process in Additive Manufacturing L-PBF Technology. *Symmetry* 2024, 16(12), 1616; <https://doi.org/10.3390/sym16121616>, <https://www.mdpi.com/2073-8994/16/12/1616>

2.2 Врста резултата М22 – Радови у истакнутом међународном часопису

Укупно М22: 1; Укупно бодова: 1*5=5;

2.2.1. Suzana Linić, Vojkan Lučanin, **Srdjan Živković**, Marko Raković, Slavica Ristić, Bojana Radojković & Suzana Polić; „Multidisciplinary research method for designing and selection of bio-inspired profiles in the conceptual designing stage“, *Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering*, eISSN 1806-3691; pISSN: 1678-5878; pp:43-57 (2021); <https://doi.org/10.1007/s40430-020-02789-2>

2.3 Врста резултата M23 – Радови у међународном часопису

Укупно M23: 1; Укупно бодова: 1*3=3;

- 2.3.1 Nemanja Majstorović, **Srdjan Živković**, Branislav Glišić; Dental arch monitoring by splines fitting error during orthodontic treatment using 3D digital models; Vojnosanit Pregl 2020; 76(3): 233–240. <https://doi.org/10.2298/VSP161212067M>

3. Зборници међународних научних скупова (M30)

3.1 Врста резултата M31 – Предавање по позиву са међународног скупа штампано у целини

Укупно M31: 1; Укупно бодова: 1*3,5=3,5;

- 3.1.1. **Srdjan Živković**; „Reverse Mechanical Engineering: Application in engineering and nonengineering Area“, Mechanics of Machines and Mechanisms - Models and Mathematical Methods - Mathematical Institute of the Serbian Academy of Science and Arts; http://www.mi.sanu.ac.rs/novi_sajt/seminars/programs/seminar21.nov2020.php

3.2 Врста резултата M33 – Саопштење са међународног скупа штампано у целини

Укупно M33: 10; Укупно бодова: 10*1=10;

- 3.2.1. Slobodan Malbašić, **Srdjan Živković**, Stefan Djurić; „Multi-Site Collaboration Of Defense And Technology Industrial Base Of Serbia“, 9th International Scientific Conference on Defensive Technologies, OTEH 2020, Beograd 15-16 Okt. 2020; ISBN 978-86-81123-83-6, pp: 242-247
- 3.2.2. Slavenko Stojadinović, **Srdjan Živković**, Vidosav Majstorović, Vidoje Kasalica, Dušan Stanić; „An Approach of Development Digital Twin Based on CMM as Support Industry 4.0“, VII International Scientific Conference INDUSTRY 4.0 (summer session), 22-25 june 2022, VARNA, BULGARIA; ISSN (Print) - 2535-0153; ISSN (Online) - 2535-0161
- 3.2.3. Slobodan Malbašić, **Srdan Živković**, Veljko Petrović, Aleksa Grubić; „Digital Thread for Additive Manufacturing“, 10th International Scientific Conference on Defensive Technologies, OTEH 2022, Beograd, 13-14 Okt. 2022; ISBN 978-86-81123-85-0, pp: 447-451
- 3.2.4. Slobodan Malbašić, Bogdan Nedić, Aleksandar Đorđević, **Srdan Živković**; THE ROLE OF THE COST AND QUALITY IN ADDITIVE MANUFACTURING; Конференција: 14. International Quality Conference, ISBN: 978-86-6335-104-2;
- 3.2.5. Slobodan Malbašić, Bogdan Nedić, Aleksandar Đorđević, **Srdjan Živković**, Aleksa Grubić; Applications and economics of Additive metal production technologies; Конференција: 39th International Conference on Production Engineering of Serbia - ISBN 978-86-6022-610-7;
- 3.2.6. Maja Mladenović, Jovana Mandić, Aleksandar Ćitić, Vesna Pejović, Aleksa Grubić, **Srdan Živković**; Influence of process parameters in additive manufacturing on the quality of produced metal parts; OTEH-2024 11TH International scientific conference on defensive technologies Serbia, Tara, 9-11 October 2024. DOI: 10.5937/OTEH24102M;
- 3.2.7. **Srdjan Živković**, Slobodan Malbašić, Miloš Stepanović; Coordinate metrology data management of machine parts made by metal additive manufacturing; OTEH-2024 11TH international scientific conference on defensive technologies Serbia, Tara, 9-11 October 2024; DOI: 10.5937/OTEH24117Z;

- 3.2.8. Suzana Linić, Vojkan Lučanin, **Srdjan Živković**, Marko Raković & Mirjana Puharić; „Experimental and numerical methods for concept design and flow transition prediction on the example of the bionic high-speed train“, Proceedings of the International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies, CNNTech 2020, Lecture Notes in Networks and Systems, vol 153. Springer, Cham. DOI: 10.1007/978-3-030-58362-0_5
- 3.2.9. Slavenko Stojadinović, Vidosav Majstorović, Dragan Djurdjanović & **Srdjan Živković**; „An Approach of Development Smart Manufacturing Metrology Model as Support Industry 4.0“, Proceedings of 5th International Conference on the Industry 4.0 Model for Advanced Manufacturing. Lecture Notes in Mechanical Engineering. Springer, Cham. DOI: 10.1007/978-3-030-46212-3_13
- 3.2.10. Tatjana Šibalija, **Srdjan Živković** (equal contribution); „On the virtual optimization of CAI-CAX loop based on the digital twin: sculpture surface demonstrator“, Manufacturing in Digital Industries: Prospects for Industry 4.0, edited by J. Paulo Davim, Berlin, Boston: De Gruyter, 2020, pp. 43-74. DOI: 10.1515/9783110575422-003

4. Радови у часописима националног значаја (M50)

4.1. Рад у водећем националном часопису M51

Укупно M51: 2; Укупно бодова: 2*2=4;

- 4.1.1. **Srdjan Živković**, Veljko Petrović; The Key Role of Risk Management in Integrated Management Systems; Scientific Technical Review, 2019, Vol.69, No.1, pp.23-31; doi: 10.5937/str1901023Z

4.2 Врста резултата M52 – Рад у истакнутом националном часопису

Укупно M52: 1; Укупно бодова: 1*1,5=1,5;

- 4.2.1. Slobodan Malbašić, **Srdjan Živković**, Bogdan Nedić, Aleksandar Đorđević, Aleksa Grubić; Process Planning and Optimization Techniques in Additive Manufacturing; Scientific Technical Review, 2023, Vol.73, No.2, pp.33-41; doi: 10.5937/str2302033M
- 4.2.2. Видоје Касалица, **Срђан Живковић**, Славенко Стојадиновић; „Један приступ развоју дигиталног мерног близанца на бази нумерички управљане мерне машине“, Часопис "ТЕХНИКА" – сепарат МАШИНСТВО; Вол.72, Бр. 6 (2022) стр: 707-713; <https://doi.org/10.5937/tehnika2206707K>

5. Зборници националних научних скупова (M60)

5.1 Врста резултата M61 – Предавање по позиву са скупа националног значаја штампано у целини

Укупно M61: 1; Укупно бодова: 1*1,5=1,5;

- 5.1.1 **Срђан Живковић**, Слободан Малбашић, Милош Степановић; On-line управљање метролошким подацима у производњи; 41. Панел Индустрија 4.0: Дигитализација у производној метрологији - CMM & Industry 4.0; Факултет инжењерских наука, Крагујевац; 13.03.2024.г; Позивно предавање.

5.2 Врста резултата M63 – Саопштење са скупа националног значаја штампано у целини

Укупно М63: 2; Укупно бодова: 2*1=2;

5.2.1. **Срђан Живковић** Слободан, Малбашић, Алекса Грубић; „АМ потенцијал - пројектовање за Адитивну Производњу“, 43. ЈУПИТЕР Конференција, Машински факултет Београд, Београд, 4-5 окт. 2022. пп: 2.1-2.7, ИСБН 978-86-6060-137-9

5.2.2. Miloš Stepanović, **Srdan Živković**, Slobodan Malbašić; Inspekcija Geometrije Bakarnih Otkovaka Kumulativne Bojeve Glave Rakete „MALJUTKA“; 44. JUPITER Konferencija - 24. simpozijum Menadžment Kvalitetom; pp 5.61-5.66; ISBN 978-86-6060-204-8; Beograd 2024.

6. Техничка решења (М80)

6.1 Врста резултата (М84) - Битно побољшано техничко решење на националном нивоу

Укупно М84: 1; Укупно бодова: 1*3=3;

6.1.1. **Срђан Живковић**; Напредна метода постављања / подешавања Координатног система људске вилице. (Седница МНО за машинство и индустријски софтвер на којој је усвојено Т.Р. одржана 09.07.2021.г.)

6.2 Врста резултата (М85) - Ново техничко решење (није комерцијализовано)

Укупно М85: 2; Укупно бодова: 2*2=4;

6.2.1. Славенко Стојадиновић, Радован Пузовић, Видосав Мајсторовић, **Срђан Живковић**; Метод оптималног постављања призматичних делова и конфигурисања мерних сензора при инспекцији на нумерички управљаним мерним машинама. (Седница МНО за машинство и индустријски софтвер на којој је усвојено Т.Р. одржана 23.02.2022.г.)

6.2.2. Марија Самарцић, Биљана Илић, Горан Оцокољић, Бојан Павковић, Љубица Радовић, **Срђан Живковић**, Дијана Дамљановић; Корекција утицаја држача модела на мерење дериватива стабилности момента пропињања у аеротунелу Т-38; (Седница МНО за машинство и индустријски софтвер на којој је усвојено Т.Р. одржана 30.11.2022.г.)

7. Остало (М100) -Изложбе од националног значаја

7.1 Учешће на националној изложби (М112)

Укупно М112: 1; Укупно бодова: 1*0,5=0,5;

7.1. **Живковић Срђан**; PRODUCTION of BIG PARTS using MAM (Metal Additive Manufacturing) Technologies, Издавач: DEFENCE TECHNOLOGIES DEPARTMENT (Ministry of Defence Republic of Serbia), DOI: 10.13140/RG.2.2.13588.48009, URI: <https://enauka.gov.rs/handle/123456789/851813>, (Сеп. 2023), Извор: Преузето из ORCID-а, М-категирија: категирија ће бити приказана накнадно у еНаука.

6. КВАНТИФИКАЦИЈА НАУЧНИХ РЕЗУЛТАТА КАНДИДАТА

Кандидат је у претходном периоду (од 2020) објавио 4 научна рада категорије М20 индексирана WoS (М21: 2 рад, М22: 1 рада, М23: 1 рад); 11 радова категорије М30 (М31: 1 рад, М33: 10 радова); 3 рада категорије М50 (М51: 1 рад, М52: 2 рад); 3 рада категорије М60 (М61: 1 рад, М63: 2 рада); 3 техничка решења категорије М80 (М84: 1 ТР, М85: 2 ТР); 1 рад категорије М100 (М112: 1 рад)

Врста резултата	Вредност резултата (Прилог 2.)	Укупан број резултата (укупан број резултата који подлежу нормирању)	Укупан број бодова (укупан број бодова након нормирања)
M21	8	2	16
M22	5	1	5
M23	3	1	3
M31	3,5	1	3,5
M33	1	10	10
M51	2	1	2
M52	1,5	2	3
M61	1,5	1	1,5
M63	1	2	2
M84	3	1	3
M85	2	2	4
M112	0,5	1	0,5
УКУПНО		25	53,5

МИНИМАЛНИ КВАНТИТАТИВНИ ЗАХТЕВИ ЗА СТИЦАЊЕ ПОЈЕДИНАЧНИХ НАУЧНИХ ЗВАЊА

Претходни табеларни преглед публикованих радова кандидата разврстаних према критеријумима за избор у звање „виши научни сарадник“ је извршена сходно одредбама Правилника („Службени гласник РС”, бр. 159/20 и 14/23). При овој категоризацији примењене су одредбе члана 29. Правилника о стицању истраживачких и научних звања ("Службени гласник РС", број 80 од 04.10.2024.г) који се односи на укинуте квантитативне категорије резултата. Актуелним правилником предвиђена је могућност овакве примене у прелазном периоду примене новог Правилника.

Диференцијални услов за оцењивани период за избор у научно звање:	Потребно је да кандидат има најмање XX поена, који треба да припадају следећим категоријама:		
		Неопходно XX=	Остварено
Виши научни сарадник	Укупно	50	53,5
Обавезни (1)	M10+M20+M31+M32+M33+M41+M42+M51+M80+M90+M100	40	46,5
Обавезни (2)	M21+M22+M23+M81-85+M90-96+M101-103+M108	22	31
Критеријум 1 у Обавезни (2)	M21+M22+M23	11	24
Критеријум 1 у Обавезни (2)	M81-85+M90-96+M101-103+M108	5	7

7. ЗАКЉУЧАК И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

Научноистраживачка делатност др Срђана Живковића обухвата област примене координатне метрологије у разноврним областима производног машинства.

У оквиру свог научноистраживачког рада др Срђан Живковић објавио је већи број научно-стручних радова у водећим међународним и домаћим часописима са рецензијом, као и на бројним научно-стручним скуповима у земљи и иностранству, чиме је потврдио своју научно-стручну компетентност.

У погледу минималних квантитативних захтева за стицање научног звања виши научни сарадник, за техничко-технолошке и биотехничке науке, од неопходних 50 поена, у укупном збиру поена др Срђан Живковић је остварио 53,5 бодова. У оквиру категорије Обавезни (1) од минимално неопходних 40 поена, остварио је 46,5 поена, а у оквиру категорије Обавезни (2) од минимално неопходних 22 поена, остварио је 31 поена и задовољио све под критеријуме у оквиру категорије Обавезни (2).

На основу увида и анализе научно-истраживачког рада кандидата, комисија закључује да др Срђан Живковић испуњава све формалне и суштинске услове за избор у звање **виши научни сарадник** у складу са Законом о науци и истраживањима („Службени гласник РС“ бр. 49/19 и 108/25) и Правилником о стицању истраживачких и научних звања („Службени гласник РС“, бр. 159/20 и 14/23).

Комисија предлаже наставно-научном већу Факултета инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу да прихвати овај извештај и да се кандидат др Срђан Живковић изабере у звање виши научни сарадник.

У Крагујевцу и Београду

15.01.2026. године

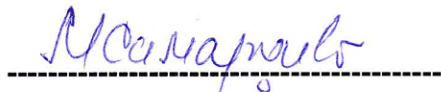
Чланови комисије:



др Драган Цунић, ванредни професор
Факултет инжењерских наука, Универзитет у Крагујевцу
Ужа научна област: Производно машинство



др Александар Торђевић, ванредни професор
Факултет инжењерских наука, Универзитет у Крагујевцу
Ужа научна област: Информациони инжењеринг



др Марија Самарчић, виши научни сарадник,
Војнотехнички Институт у Београду
доцент, Војна академија Универзитета одбране у Београду
Ужа научна област: Ваздухопловство